

Praktikum - Entwicklung autonomer Robotersysteme (m/f/d) - REF98356E

Ihre Aufgaben

Das Inno Lab an unserem Standort Hannover-Stöcken ist verantwortlich für die Untersuchung, Bewertung und Entwicklung innovativer Produktionsprozesse für Reifen. Es unterstützt seine Partner dabei, eigene Ideen für neue Produkte und für deren Herstellung umzusetzen und bietet dazu ein kreatives Umfeld und die notwendigen Methoden.

In diesem spannenden Umfeld bieten wir zum **Starttermin Oktober 2026** ein Praktikum mit anschließender Option auf eine Abschlussarbeit an. Für die bestmögliche Lernerfahrung sollte das Praktikum eine Dauer von **ca. 6 Monaten** umfassen. Eine Kombination aus freiwilligem und Pflichtpraktikum ist möglich.

- Schrittweise Einführung in das Thema **Physical AI** für Robotik-Anwendungen
- Mitarbeit bei der Automatisierung eines realen Anwendungsfalls aus der Reifenproduktion
- Einarbeitung in die simulative Erprobung von Robotik-Anwendungen (z.B. mit NVIDIA Isaac Sim oder Gazebo)
- Unterstützung bei der Erprobung von Lösungen auf realen Robotersystemen

Ihr Profil

- Laufendes Studium der Studienrichtungen Maschinenbau, Mechatronik, Elektrotechnik oder vergleichbar mit Schwerpunkt in Robotik und/oder Automatisierungstechnik
- Sicherer Umgang mit MS Office
- Grundlegende Kenntnisse in Python und/oder Linux
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- ROS-Kenntnisse von Vorteil
- Teamfähigkeit, Kreativität und Interesse an neuartigen technischen Lösungen

Unser Angebot

Unsere Benefits:

- **Dein Einsatz bei uns wird fair vergütet:** Wir wissen, dass deine Arbeit wertvoll ist und möchten sicherstellen, dass du angemessen entlohnt wirst.
- **Flexibilität, die zu deinem Leben passt:** Wir bieten dir flexible Arbeitszeiten mit hybriden Arbeitsmodellen, bei denen du die Möglichkeit hast, gelegentlich auch von zu Hause zu arbeiten, denn wir wissen, wie wichtig das Zusammenspiel von Privat- und Berufsleben ist.
- **Wissensvermittlung mit Substanz:** Du wirst von unseren erfahrenen



Job ID
REF98356E

Arbeitsbereich
Engineering

Standort
Hannover

Job Flexibilität
Onsite Job

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

Fachkräften qualifiziert betreut, um dein fachliches Wissen und deine praktischen Fähigkeiten zu verbessern.

- **Sparen leicht gemacht:** Profitiere von einer Vielzahl an Rabatten und Ermäßigungen über unsere Corporate Benefits für verschiedene Marken, von Mode bis hin zu Freizeitaktivitäten oder Technikprodukten.
- **Fit & gesund bleiben:** Wir unterstützen dich mit Angeboten rund um Gesundheit und Wohlbefinden, wie zum Beispiel ausgewählte Sport- und Vorsorgeprogramme.
- **Mehr Geschmack, weniger Kosten:** In der Kantine erhältst du als Studierende*r einen zusätzlichen Rabatt.
- **Ein Arbeitsumfeld, das Vielfalt lebt:** Freuen Sie sich auf ein diverses und internationales Umfeld bei der Zusammenarbeit mit unseren weltweiten Standorten.

Weitere Informationen zu den Mitarbeiter-Benefits, die Du bei Continental erwartest, findest Du [hier](#). Wenn Du mehr über unseren Standort erfahren willst, besuch gerne unsere Standortseite: [Continental / Hannover Stöcken](#) / [Hannover Unternehmenszentrale](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit – unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Wenn dies perfekt Dir passt und Du Dich mit unseren Grundwerten (**Vertrauen, Verbundenheit, Freiheit und Gewinnermentalität**) identifizierst, freuen wir uns auf Deine Bewerbung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental ist ein führender Reifenhersteller und Industriespezialist. Das 1871 gegründete Unternehmen erzielte 2025 einen Umsatz von 19,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 78.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 54 Ländern und Märkten.

Reifenlösungen des Unternehmensbereichs Tires machen Mobilität sicherer, intelligenter und nachhaltiger. Sein Premium-Portfolio umfasst Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifen sowie smarte Lösungen und Dienstleistungen für Flotten und den Reifenfachhandel. Continental steht seit mehr als 150 Jahren für innovative Spitzenleistungen und ist einer der größten Reifenhersteller weltweit. Im Geschäftsjahr 2025 erzielte der Unternehmensbereich Tires einen Umsatz von 13,8 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt Continental in ihrem Reifenbereich mehr als 55.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und verfügt über 19 Produktions- und 16 Entwicklungsstandorte.