

Werkstudent - Supply Chain Management (m/w/d) - REF963271

Ihre Aufgaben

Unser Bereich Global TireTesting Resource Steering (GTT-RS) hat die Mission, einen zentralen Steuerungsprozess für den experimentellen Reifenzyklus zu schaffen, um zielgerichtete Planung und Priorisierung für alle GTT-bezogenen Aktivitäten zu erreichen.

Als Teil des Tire Supply Chain Management Teams an unserem **Standort in Hannover-Stöcken** unterstützt du die Synchronisierung des Reifenlogistikprozesses, einschließlich der Koordination des Reifenbaus von den Werken zu den Teststandorten weltweit, mit einem starken Fokus auf Koordination, Optimierung und flexible Problemlösung innerhalb des GTT-RS Teams.

Für dieses spannende Umfeld suchen wir **zum nächstmöglichen Starttermin (August 2026)** einen Werkstudenten (m/w/d) mit einer Arbeitszeit von **15 - 20 Wochenstunden** und für einen Zeitraum von 18 Monaten (**bis Ende 2027**).

Der Schwerpunkt dieser Position liegt auf folgenden Aktivitäten:

- Anfordern, Abstimmen und Verfolgen der Logistik für Experimental-, Produktions- und Wettbewerbsreifenbestellungen (ETO/PTO/CTO) entlang des gesamten experimentellen Reifenzyklus der Forschung und Entwicklung weltweit
- Optimierung der Reifenlieferung gemäß Zeitplan, während die Logistikketten und Lager effizient gehalten werden
- Unterstützung bei Lösungen für einen reibungslosen Reifenlogistikfluss durch Nutzung aller möglichen Flexibilitäten (Teillieferung, Schnelllieferung)
- Kontinuierliche Überwachung, Überprüfung und Anpassung des Reifenlieferstatus, um den aktuellen Standort des Reifens anzuzeigen
- Unterstützung des experimentellen Reifenbaus und Priorisierungsprozesses in Abstimmung mit der Produktindustrialisierung
- Regelmäßige und effektive Kommunikation mit Lager- und Reifenlogistik, Produktindustrialisierung, GTT und F&E weltweit
- Analyse und Optimierung bestehender Prozessketten
- KNIME Workflows erstellen zur Automatisierung von wiederkehrenden Tätigkeiten

Ihr Profil

- Studierende (m/w/d) in den Bereichen Logistik, Betriebswirtschaft, Produktionstechnik, Ingenieurwesen oder vergleichbaren Studiengängen
- Erste Erfahrungen in Logistik, Supply Chain Management oder Produktionsplanung sind von Vorteil
- Kenntnisse in Datenanalyse-Software (Excel und/oder KNIME)
- Sicherer Umgang mit den gängigen MS Office-Programmen



Job ID
REF963271

Arbeitsbereich
Logistik

Standort
Hannover

Ansprechpartner
Inez Kruse

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

- Fließende Deutsch- und sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Starke Kommunikations-, Organisations- und Koordinationsfähigkeiten
- Gutes analytisches Denken
- Ausgeprägte interkulturelle Fähigkeiten

Bitte denk daran, deine **aktuelle Immatrikulationsbescheinigung** sowie deinen **aktuellen Notenspiegel**, da diese für die Bearbeitung deiner Bewerbung zwingend erforderlich sind!

Bitte reiche uns, sofern erforderlich, einen **gültigen Aufenthaltstitel** sowie deine **Arbeitsgenehmigung** inklusive Zusatzblatt ein.

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Unsere Standortvorteile für dich sind:

- Attraktive Vergütung
- Flexible Arbeitszeiten im Gleitzeitmodell
- Eine hybride Arbeitsumgebung - mobiles Arbeiten oder vor Ort in Abhängigkeit zur Teamorganisation und den Aufgaben
- Qualifizierte Betreuung durch unsere Fachkräfte
- Gesundheitsorientierter Arbeitsplatz

Wenn du mehr über unseren Standort erfahren willst, besuche gerne unsere Standortseite: [Continental / Hannover Stöcken](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit - unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental ist ein führender Reifenhersteller und Industriespezialist. Das 1871 gegründete Unternehmen erzielte 2025 einen Umsatz von 19,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 78.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 54 Ländern und Märkten.

Reifenlösungen des Unternehmensbereichs Tires machen Mobilität sicherer, intelligenter und nachhaltiger. Sein Premium-Portfolio umfasst Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifen sowie smarte Lösungen und Dienstleistungen für Flotten und den Reifenfachhandel. Continental steht seit mehr als 150 Jahren für innovative Spitzenleistungen und ist einer der größten Reifenhersteller weltweit. Im Geschäftsjahr 2025 erzielte der Unternehmensbereich Tires einen Umsatz von 13,8 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt Continental in ihrem Reifenbereich mehr als 56.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und verfügt über 19 Produktions- und 16 Entwicklungsstandorte.