

Technicien logistique/gestion des stocks en alternance

Vos activités

1. Gestion et optimisation des stocks

- Définir les niveaux de stock optimaux pour assurer la disponibilité tout en minimisant les coûts.
- Mettre en place et suivre les indicateurs de performance (taux de rotation, couverture, ruptures, obsolescence...).
- Ajuster les paramètres de réapprovisionnement selon la demande, les prévisions et les contraintes opérationnelles.
- Assurer la coordination entre entrepôts, production, achats et distribution.

2. Analyse des données et prévisions

- Analyser les historiques de ventes, consommations et flux logistiques afin d'anticiper les besoins.
- Construire et mettre à jour des modèles de prévision (prévision court, moyen et long terme).
- Identifier les variations saisonnières, tendances et anomalies.
- Recommander des plans d'action en fonction des prévisions et des risques (rupture, surstock, obsolescence).

3. Pilotage du réapprovisionnement

- Déterminer les quantités et fréquences de réapprovisionnement en lien avec les services achats et production.
- Paramétrer les outils de gestion (ERP, WMS, APS...) : seuils, quantités économiques, délais fournisseurs...
- Suivre l'exécution : délais, retards, non-conformités, écarts entre prévisions et réel.
- Assurer la continuité du flux d'approvisionnement pour éviter ruptures et surcoûts.

4. Amélioration continue et optimisation des processus

- Diagnostiquer les dysfonctionnements logistiques et proposer des améliorations.
- Mettre en place des méthodes Lean appliquées aux stocks : 5S, SMED, Kanban, VSM...
- Réduire les coûts globaux de stockage (manutention, inventaire, surface, sécurité...).
- Automatiser ou digitaliser certains processus (RFID, tableaux de bord, scripts d'analyse).

5. Gestion des entrepôts et inventaires

- Superviser les flux entrants et sortants pour garantir l'exactitude physique et informatique des stocks.
- Organiser et piloter les inventaires permanents ou tournants.
- Participer à la définition des implantations optimales dans les entrepôts (rangement, adressage, picking).



Référence
REF95453A

Site
Sarreguemines

Unité légale
Continental France SAS

- Veiller au respect des normes de sécurité, qualité et traçabilité.

6. Coordination interne et externe

- Collaborer avec : achats, production, transport, commercial, finance.
- Dialoguer avec les fournisseurs pour optimiser les délais, quantités et conditions d'approvisionnement.
- Contribuer aux réunions S&OP (Sales & Operations Planning) pour aligner demande et capacités.

7. Suivi des performances et reporting

- Élaborer et mettre à jour des tableaux de bord logistiques.
- Analyser régulièrement les KPI : taux de service, précision des prévisions, rotation, coûts logistiques...
- Présenter les résultats à la hiérarchie et proposer des plans d'action correctifs.
- Piloter des projets de transformation (digitalisation, restructuration de stocks, optimisation des flux).

Votre profil

- Vous êtes titulaire d'un BUT et souhaitez préparer un Bac +5 dans le domaine de la logistique ou dans le domaine technique (ingénieur GMP)
- Vous maîtrisez le Pack Office.
- Vous avez utilisé un ERP idéalement SAP
- Vous faites preuve de rigueur et d'organisation notamment en gestion de projet
- Vous avez des connaissances en méthodes d'analyse et de résolution de problème (5 WHY, QQQCP, Pareto, etc..)
- Vous détenez des compétences techniques et êtes en mesure d'identifier différents types de matériel
- Vous avez un niveau en Anglais vous permettant de communiquer à l'écrit comme à l'oral

Notre offre

Prêt à prendre la route avec Continental ? Votre première étape : enregistrer votre profil sur notre site en ligne.

A propos de nous

Continental est un fabricant de pneus et un expert industriel de premier plan. Fondée en 1871, la société a généré pour 19,7 milliards d'euros de ventes en 2025 et emploie actuellement 78.000 personnes dans 54 pays et marchés.

Depuis plus de 150 ans, Continental compte parmi les plus importants fabricants de pneumatiques au monde. La division Pneumatiques (Tires) de Continental réaffirme, à travers les solutions qu'elle développe, son engagement pour une mobilité plus sûre, durable et connectée. Son portefeuille d'activités comprend les pneumatiques pour voitures, camions, autobus/autocars, véhicules industriels, deux-roues,

mais aussi des solutions et services destinés aux professionnels du transport, gestionnaires de flottes et distributeurs de pneumatiques. En 2025, l'activité pneumatique du groupe Continental a généré un chiffre d'affaires préliminaire de 13,8 milliards d'euros. La division Pneumatiques est implantée à travers 19 sites de production, 16 sites de développement et emploie plus de 56 000 personnes dans le monde.