

Praktikum - Prozessanalyse & Optimierung in der Recyclingproduktion - REF95288U

Ihre Aufgaben

An unserem Standort **Hannover Stöcken** produzieren wir innovative Rohmaterialien für die Reifenherstellung – aus recycelten Altreifen (100 % Recycling). Damit leisten wir einen aktiven Beitrag zur Kreislaufwirtschaft und zur nachhaltigen Transformation der Industrie. In der Reclaim Fabrik arbeiten wir täglich daran, aus Altreifen neue, hochwertige Produkte zu entwickeln – ein technisch anspruchsvolles und zugleich gesellschaftlich relevantes Umfeld.

In diesem Umfeld bieten wir ein Praktikum an, das direkte Arbeit an der Produktionsanlage mit ingenieurwissenschaftlicher Analyse und Berechnung verbindet. Du arbeitest eng mit erfahrenen, spezialisierten Fachkräften zusammen und erhältst tiefe Einblicke in industrielle Recyclingprozesse, Prozessentwicklung und datenbasierte Optimierung.

Wir bieten zum nächstmöglichen Starttermin (**Mai/ Juni 2026**) ein (Pflicht-)Praktikum mit der Option auf eine anschließende Abschlussarbeit an. Für eine optimale Lernerfahrung sollte das Praktikum eine **Dauer von 3-6 Monaten** haben. **Eine Kombination aus freiwilligem und verpflichtendem Praktikum** ist möglich. Ebenfalls sind teilweise Remote-Arbeitszeiten nach Absprache möglich.

Deine Aufgaben:

- Analyse und Bewertung der bestehenden Abkühl- und Prozessschritte
- Unterstützung bei der Optimierung des Produktionsprozesses
- Durchführung technischer Messungen und Datenauswertungen
- Mitarbeit an ingenieurwissenschaftlichen Berechnungen und Prozessmodellen
- Enge Zusammenarbeit mit dem Engineering Team vor Ort
- Direkte Arbeit an der Produktionsanlage im Rahmen der Prozessuntersuchungen

Ihr Profil

- Studierende (m/w/divers) der Studienrichtungen Mechatronik, Maschinenbau, Produktionstechnik, Verfahrenstechnik oder vergleichbar
- Idealerweise mit Schwerpunkt/Vertiefung in Thermodynamik und/oder Wärmeprozesse
- Gute thermodynamische Kenntnisse
- Ausgeprägtes technisches Verständnis
- Erste Praxiserfahrungen in Prozess Optimierung
- Sicherer Umgang mit den gängigen MS Office-Programmen
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift



Job ID
REF95288U

Arbeitsbereich
Engineering

Standort
Hannover

Ansprechpartner
Inez Kruse

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

- Pragmatische, lösungsorientierte Hands on Mentalität
- Hohe Selbstständigkeit und Verantwortungsbewusstsein
- Kreativität gepaart mit analytischem Denken
- Ausgeprägte Teamfähigkeit
- Strukturierte Arbeitsweise und starke Zielorientierung

Bitte laden Sie folgende Unterlagen hoch (zwingend erforderlich):

- Beim Pflichtpraktikum die Studienordnung und die vorgeschriebene Dauer farbig hervorgehoben
- Aktuelle Immatrikulationsbescheinigung
- Aktueller Notenspiegel

Falls erforderlich, zusätzlich:

- Gültiger Aufenthaltstitel
- Arbeitsgenehmigung inkl. Zusatzblatt

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Unsere Standortvorteile für dich sind:

- Spannende Aufgabe in echter Produktionsumgebung
- Hohes Maß an eigenverantwortlichen Aufgaben
- Unterstützt die Recyclingziele der Conti
- Attraktive Vergütung
- Flexible Arbeitszeiten im Gleitzeitmodell
- Eine hybride Arbeitsumgebung - mobiles Arbeiten oder vor Ort in Abhängigkeit zur Teamorganisation und den Aufgaben
- Qualifizierte Betreuung durch unsere Fachkräfte
- Gesundheitsorientierter Arbeitsplatz

Wenn du mehr über unseren Standort erfahren willst, besuche gerne unsere Standortseite: [Continental / Hannover Stöcken](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit - unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental ist ein führender Reifenhersteller und Industriespezialist. Das 1871 gegründete Unternehmen erzielte 2024 einen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 95.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 54 Ländern und Märkten.

Reifenlösungen des Unternehmensbereichs Tires machen Mobilität sicherer, intelligenter und nachhaltiger. Sein Premium-Portfolio umfasst Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifen sowie smarte Lösungen und Dienstleistungen für Flotten und den Reifenfachhandel. Continental

steht seit mehr als 150 Jahren für innovative Spitzenleistungen und ist einer der größten Reifenhersteller weltweit. Im Geschäftsjahr 2024 erzielte der Unternehmensbereich Tires einen Umsatz von 13,9 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt Continental in ihrem Reifenbereich mehr als 57.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und verfügt über 20 Produktions- und 16 Entwicklungsstandorte.