

# Praktikum - Supply Chain Management / Data Analysis - REF94727N

## Ihre Aufgaben

In unserem Continental Reifen Technology Center in **Hannover-Stöcken** bieten wir für den Bereich Supply Chain Management Speciality Tires / Truck Tires zum Startzeitpunkt **Mai 2026** ein Praktikum an, mit der Chance unser Team bei der täglichen Arbeit zu begleiten und zu unterstützen. Für die bestmögliche Lernerfahrung sollte das Praktikum eine Dauer von **6 Monate** umfassen. **Eine Kombination aus freiwilligem und verpflichtendem Praktikum** ist möglich, wobei die Aufgaben überwiegend vor Ort in Stöcken abzuleisten sind.

Das Praktikum bietet die Möglichkeit anspruchsvolle und spannende Aufgaben in der zentralen operativen Logistik eines weltweit agierenden Unternehmens zu übernehmen und ein tieferes Verständnis für die Herausforderungen in einem globalen Supply Chain Netzwerk zu erlangen, sowie entsprechende Lösungen dafür zu entwickeln.

Zu den Aufgaben gehören:

- Entwicklung und Design von Logistik-Reports im Power BI unter Berücksichtigung der zunehmenden Digitalisierung und neuen IT-Systemen
- Ausarbeitung eines eigenen Projektes und / oder Weiterführung bestehender Projekte
- Teilnahme an unterschiedlichen Optimierungsprojekten im globalen Supply Chain Umfeld
- Eigenverantwortliches Monitoring des täglichen, wöchentlichen und monatlichen Supply Chain Reporting
- Evaluation von KPI-Resultaten und deren Haupttreibern mit dem Prozessverantwortlichen (Werk / Zentrale / Markt)
- Unterstützung bei logistischen Fragestellungen in den weltweiten Produktionswerken

## Ihr Profil

- Studierende in den Bereichen BWL, Wirtschaftsingenieurwesen, Wirtschaftsinformatik, Maschinenbau oder vergleichbarer Studienrichtungen
- Erste Erfahrungen im Bereich Logistik/ Supply Chain Management wünschenswert
- Praktische Kenntnisse im Bereich Data / Business Analytics
- Power BI und KNIME Kenntnisse vorteilhaft
- Sicherer Umgang mit MS Excel
- Fließende Deutsch- und sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Gute analytische Fähigkeiten sowie selbständige Arbeitsweise und hohe Einsatzbereitschaft
- Team-, Organisations- und Kommunikationsfähigkeit



Job ID  
**REF94727N**

Arbeitsbereich  
**Logistik**

Standort  
**Hannover**

Ansprechpartner  
**Inez Kruse**

Rechtliche Einheit  
**Continental Reifen Deutschland GmbH**

- Flexibilität und Kreativität

Bitte denk daran, deine **aktuelle Immatrikulationsbescheinigung** sowie deinen **aktuellen Notenspiegel** und einen **Auszug aus der aktuellen Studienordnung hinsichtlich Ableistung eines Pflichtpraktikums** hochzuladen, da diese für die Bearbeitung deiner Bewerbung zwingend erforderlich sind! Bitte reiche uns, sofern erforderlich, einen **gültigen Aufenthaltstitel sowie deine Arbeitsgenehmigung** inklusive Zusatzblatt ein.

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

## Unser Angebot

### Unsere Standortvorteile für dich sind:

- Attraktive Vergütung
- Flexible Arbeitszeiten im Gleitzeitmodell
- Eine hybride Arbeitsumgebung - mobiles Arbeiten oder vor Ort in Abhängigkeit zur Teamorganisation und den Aufgaben
- Qualifizierte Betreuung durch unsere Fachkräfte
- Gesundheitsorientierter Arbeitsplatz

Wenn du mehr über unseren Standort erfahren willst, besuche gerne unsere Standortseite: [Continental / Hannover Stöcken](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit – unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

## Über uns

Continental ist ein führender Reifenhersteller und Industriespezialist. Das 1871 gegründete Unternehmen erzielte 2024 einen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 95.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 54 Ländern und Märkten.

Reifenlösungen des Unternehmensbereichs Tires machen Mobilität sicherer, intelligenter und nachhaltiger. Sein Premium-Portfolio umfasst Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifen sowie smarte Lösungen und Dienstleistungen für Flotten und den Reifenfachhandel. Continental steht seit mehr als 150 Jahren für innovative Spitzenleistungen und ist einer der größten Reifenhersteller weltweit. Im Geschäftsjahr 2024 erzielte der Unternehmensbereich Tires einen Umsatz von 13,9 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt Continental in ihrem Reifenbereich mehr als 57.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und verfügt über 20 Produktions- und 16 Entwicklungsstandorte.