

Abschlussarbeit - Konzeption hochautomatisierte Bearbeitungszelle mechanische Nachbearbeitung - REF94691N

Vos activités

Du bist auf der Suche nach einer spannenden Abschlussarbeit, bei der du dein im Studium erworbenes Wissen direkt anwenden kannst? Dann bist du bei uns genau richtig!

Ab sofort suchen wir dich zur Unterstützung unseres Teams im Operations-Bereich der ContiTech Luftfedersysteme GmbH am Standort **Hamburg Harburg**. Dein Einsatz sollte idealerweise eine Dauer von **6 Monaten** umfassen. Es besteht auch die Möglichkeit, einen Pflichtanteil mit einem freiwilligen studienbegleitenden Praktikum zu kombinieren. Wir werden dich größtenteils **vor Ort in Hamburg** brauchen.

Was erwartet dich bei uns?

Die ContiTech Luftfedersysteme GmbH (DSS) fertigt am Continental-Standort Hamburg Metall-Gummi- Federelemente für Schienenfahrzeuge.

Nach der Vulkanisation ist ein präzises Entfernen von Überschussmaterial erforderlich. Die bestehende Entgratungsanlage entfernt mechanisch, ist technologisch überholt, störanfällig und deckt nur einen begrenzten Teil des Produktportfolios ab. Ziel ist die Spezifikation und Konzeption einer neuen, hochflexiblen Bearbeitungszelle unter Berücksichtigung aktueller Automatisierungstechnologien, rechtlicher Rahmenbedingungen und wirtschaftlicher Kriterien.

Thema der Arbeit

Konzeption und Investitionsbewertung einer hochautomatisierten Bearbeitungszelle zur mechanischen Nachbearbeitung von Metall-Gummikomponenten für Schienenfahrzeuge.

Zielsetzung der Arbeit

Erarbeitung eines technisch fundierten Konzeptes für eine neue Bearbeitungszelle, inklusive Technologievergleich, Prozessintegration und Erstellung eines Lastenhefts als Grundlage für die Investitionsentscheidung.

Aufgabenbeschreibung

Die Abschlussarbeit umfasst folgende Aspekte:

- Detaillierte Analyse des gesamten Produktportfolios und Abgleich mit Produktionsprognosen (12 Monate).
- Technologische Marktanalyse aktueller Systeme zur mechanischen



Référence
REF94691N

Domaine fonctionnel
Administration and Assistance

Site
Hambourg

Flexibilité du poste
Onsite Job

Nom du contact
Melis Güngör

Unité légale
ContiTech Luftfedersysteme GmbH

Nachbearbeitung (Entgraten) oder alternativer Methoden (Laser) von Metall-Gummikomponenten.

- Systematischer Technologievergleich unter Berücksichtigung von Präzision, Flexibilität, Automatisierungsgrad, Programmierfreundlichkeit, Bedienung, sowie Serviceanforderungen.
- Konzeption einer modularen Bearbeitungszelle inklusive Peripherie und Handhabungstechnik.
- Durchführung einer Wirtschaftlichkeits- und Investitionsbewertung basierend auf Forecast-Daten.
- Identifikation und Bewertung potenzieller Zulieferer und Integratoren.
- Erstellung eines Lastenhefts mit technischen, funktionalen und sicherheitsrelevanten Anforderungen.
- Prüfung der Erweiterbarkeit für zusätzliche Prozessschritte innerhalb der Wertschöpfungskette (z. B. Oberflächenbehandlung).

Votre profil

Du fragst dich, ob du für diese Abschlussarbeit geeignet bist? Hier sind wichtige Qualifikationen, die wir suchen:

- Du absolvierst ein fortgeschrittenes naturwissenschaftliches Studium der Fachrichtung Maschinenbau, Produktionstechnik, Automatisierungstechnik oder Wirtschaftsingenieurwesen, gerne mit vertiefenden Kenntnissen in Fertigungstechnologien, Robotik und Prozessplanung.
- Du bringst gute Kenntnisse zum Thema Projektmanagement und spezifischer Tools (z.B. **Power BI, Access, Visual Basic, Planisware**) mit
- Du solltest mit MS Office vertraut sein und sehr gute Kenntnisse in den gängigen Programmen mitbringen.
- **Sehr gute Deutsch- und gute Englischkenntnisse** in Wort und Schrift sind für uns unbedingt notwendig

Neben diesen fachlichen Anforderungen suchen wir aber auch nach bestimmten Eigenschaften und Fähigkeiten:

- Du besitzt hoher Einsatzbereitschaft und Eigeninitiative
- Du bist selbständig, zielorientiert und strukturiert und weißt, wie man effektiv arbeitet, ohne den Überblick zu verlieren
- Analytisches Denken ist ebenfalls von Vorteil und kann dir helfen, die Aufgaben effektiv und genau zu lösen
- Eine sehr gut ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit und Teamfähigkeit sind für uns besonders wichtig - schließlich müssen wir immer gemeinsam an Lösungen arbeiten

Bevor du deine Bewerbung abschickst, gibt es noch ein paar Dinge, an die du denken solltest: Wir benötigen deine aktuelle **Immatrikulationsbescheinigung** und deinen aktuellen **Notenspiegel**, um deine Bewerbung bearbeiten zu können.

Wenn du nicht aus dem EU-Raum kommst, sende uns auch bitte deinen gültigen Aufenthaltstitel und deine Arbeitsgenehmigung inklusive Zusatzblatt zu.

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Notre offre

- Dein Einsatz bei uns wird **fair vergütet**: Wir wissen, dass deine Arbeit wertvoll ist und möchten sicherstellen, dass du angemessen entlohnt wirst
- Wir bieten dir **flexible Arbeitszeiten** mit hybriden Arbeitsmodellen, bei denen du die Möglichkeit hast, gelegentlich auch von zu Hause aus zu arbeiten, denn wir wissen, wie wichtig das Zusammenspiel von Privat- und Berufsleben ist
- Du wirst von unseren **erfahrenen Fachkräften** qualifiziert betreut, um dein fachliches Wissen und deine praktischen Fähigkeiten zu verbessern
- Profitiere von einer Vielzahl an Rabatten und Ermäßigungen über unsere **Corporate Benefits** für verschiedene Marken, von Mode bis hin zu Freizeitaktivitäten oder Technikprodukten

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit – unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

A propos de nous

Continental ist ein führender Reifenhersteller und Industriespezialist. Das 1871 gegründete Unternehmen erzielte 2025 einen Umsatz von 19,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 78.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 54 Ländern und Märkten.

ContiTech zählt zu den weltweit führenden Materialexperten für industrielle Anwendungen. Für seine Kunden bietet der Continental-Unternehmensbereich zuverlässige, sichere, komfortable und werkstoffübergreifende Industrie- sowie Servicelösungen im Agrarbereich, auf Schiene und Straße, in der Luft, über und unter Tage, im industriellen Umfeld sowie für die Lebensmittel- und Möbelbranche. Mit rund 20.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern (Stand März 2026) an mehr als 60 Standorten weltweit und einem Umsatz von rund 6,0 Milliarden Euro (2025) ist der globale Industriepartner mit Schwerpunkten in Asien, Europa, Nord- und Südamerika aktiv.