

Intern Process Engineer

Your tasks

- Apoyar en la recopilación, análisis y documentación de datos de proceso.
- Participar en proyectos de mejora continua (Lean, Kaizen, reducción de scrap, optimización de tiempos).
- Elaborar reportes, gráficas y presentaciones técnicas para soporte de decisiones.
- Apoyar en la implementación de nuevos procedimientos, instrucciones de trabajo y controles de proceso.

Your profile

- Estudiante activo/a de Ingeniería Industrial, Ingeniería de Procesos, Ingeniería Mecánica, Ingeniería Química o carrera afín.
- Conocimientos básicos de análisis de datos y herramientas estadísticas.
- Manejo de Excel intermedio (tablas dinámicas, gráficas, funciones).
- Conocimiento básico de Lean Manufacturing o Six Sigma.
- Actitud proactiva, orientada al aprendizaje y a la resolución de problemas.

Our offer

At Continental we are committed to building an inclusive and discrimination-free ecosystem in Mexico, these principles are rooted in our corporate philosophy and culture. Therefore, it is totally forbidden to request a pregnancy or HIV test as part of our selection processes. At Continental we are committed to building an inclusive and discrimination-free ecosystem in Mexico, these principles are rooted in our corporate philosophy and culture. Therefore, it is totally forbidden to request a pregnancy or HIV test as part of our selection processes.

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

About us

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en



Job ID
REF94269Q

Field of work
Industrial Engineering

Location
San Luis Potosí - Tires

Legal Entity
ContiTech Mexicana, S. de R.L. de C.V.

1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2022, Continental generó ventas por 39 400 millones de euros y actualmente emplea a unas 200 000 personas en 57 países y mercados.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.