

Praktikum - Data Analytics für Chemielabor (Forschung & Entwicklung) - REF93334P

Tvoji zadaci

Der Bereich Forschung und Entwicklung an unserem Standort **Hannover-Stöcken** ist verantwortlich für angepasste Testlösungen. Im Materialtest kümmern wir uns um physikalische und chemische Präparation und Charakterisierung von Gummiprüfen.

In diesem spannenden Umfeld bieten wir zum Starttermin **April 2026** ein Praktikum an. Für die bestmögliche Lernerfahrung sollte das Praktikum eine Dauer von **3-6 Monaten** umfassen.

Zu den Aufgaben gehören:

- Verarbeitung und Visualisierung von Testergebnissen mit Python
- Analyse von kalorimetrischen Messdaten
- Unterstützung interner Projekte im Bereich Automation
- Mitarbeit an Qualitätsverbesserungen durch Fehleranalysen und Lösungsvorschläge
- Einsatz von KI-gestützten Methoden zur Optimierung von Analysen

Tvoj profil

- Studierende (m/w/divers) der Studienrichtung Informatik, Physik, Statistik, Mathematik, Chemie, oder vergleichbare Studiengänge
- Idealerweise mit Schwerpunkt/Vertiefung in Data Science oder Data Analytics
- Gutes chemisches Verständnis und gerne Erfahrungen mit Laborarbeit und chemischen Versuchen
- Grundkenntnisse im Bereich Künstliche Intelligenz sind wünschenswert
- Erste Erfahrungen in der Anwendung von Machine-Learning-Modellen zur Analyse (z. B. PyTorch, Scikit-Learn or TensorFlow)
- Gute Programmierkenntnisse mit Python oder Matlab sind besonders wichtig
- Sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Sichere Kommunikation in deutscher Sprache ist von Vorteil
- Schnelle Auffassungsgabe und stark ausgeprägte analytische Fähigkeiten
- Selbstständige und strukturierte Arbeitsweise
- Hohe Teamorientierung und Kommunikationsfähigkeit
- Zuverlässige und verantwortungsbewusste Arbeitsweise

Bitte denk daran, deine **aktuelle Immatrikulationsbescheinigung** sowie deinen **aktuellen Notenspiegel** und einen **Auszug aus der aktuellen Studienordnung hinsichtlich Ableistung eines Pflichtpraktikums** hochzuladen, da diese für die Bearbeitung deiner Bewerbung zwingend erforderlich sind!



ID posla
REF93334P

Sektor
Istraživanje i razvoj

Lokacija
Hannover

Kontakt
Inez Kruse

Pravno lice
Continental Reifen Deutschland GmbH

Bitte reiche uns, sofern erforderlich, einen **gültigen Aufenthaltstitel** sowie deine **Arbeitsgenehmigung** inklusive Zusatzblatt ein.

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Naša ponuda

Unsere Standortvorteile für dich sind:

- Attraktive Vergütung
- Flexible Arbeitszeiten im Gleitzeitmodell
- Eine hybride Arbeitsumgebung - mobiles Arbeiten oder vor Ort in Abhängigkeit zur Teamorganisation und den Aufgaben
- Qualifizierte Betreuung durch unsere Fachkräfte
- Gesundheitsorientierter Arbeitsplatz

Wenn du mehr über unseren Standort erfahren willst, besuche gerne unsere Standortseite: [Continental / Hannover Stöcken](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit - unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

O nama

Continental ist ein führender Reifenhersteller und Industriespezialist. Das 1871 gegründete Unternehmen erzielte 2024 einen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 95.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 54 Ländern und Märkten.

Reifenlösungen des Unternehmensbereichs Tires machen Mobilität sicherer, intelligenter und nachhaltiger. Sein Premium-Portfolio umfasst Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifen sowie smarte Lösungen und Dienstleistungen für Flotten und den Reifenfachhandel. Continental steht seit mehr als 150 Jahren für innovative Spitzenleistungen und ist einer der größten Reifenhersteller weltweit. Im Geschäftsjahr 2024 erzielte der Unternehmensbereich Tires einen Umsatz von 13,9 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt Continental in ihrem Reifenbereich mehr als 57.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und verfügt über 20 Produktions- und 16 Entwicklungsstandorte.