

Quality Manager (m/w/d) - REF92555W

Ihre Aufgaben

- Erstellung und Nachverfolgung von Lieferantenbeanstandungen
- Pflege und Weiterentwicklung interner Qualitätsrichtlinien und -dokumente
- Analyse und Aufbereitung relevanter Qualitätskennzahlen
- Organisation und Durchführung interner Schulungen
- Durchführung von System- und Produktaudits
- Unterstützung bei externen Auditprozessen
- Vertretung im Kundenreklamationsmanagement

Ihr Profil

- Abgeschlossenes Hochschulstudium oder technische Ausbildung mit Zusatzqualifikation als QMB
- Kenntnisse der IATF 16949 sowie Qualifikation als 1st-/2nd-Party-Auditor wünschenswert
- Erste Erfahrung im Qualitätswesen, idealerweise in der Automobilindustrie
- Ausgeprägtes Verantwortungsbewusstsein und sicheres Urteilsvermögen
- Analytische und strukturierte Denk- und Arbeitsweise
- Hohes technisches Verständnis
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Bereitschaft zur kontinuierlichen Weiterbildung

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Das Wohl unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen. Deshalb bieten wir spannende berufliche Perspektiven und unterstützen Sie bei einer ausgewogenen Work-Life-Balance durch Zusatzleistungen, wie:

- Fortbildungsmöglichkeiten
- Mobile und flexible Arbeitsmodelle
- Sabbaticals
- und noch vieles mehr...

Haben wir Sie neugierig gemacht? [Hier finden Sie weitere Infos.](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit - unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

#Jobdrehscheibe



Job ID
REF92555W

Arbeitsbereich
Qualität

Standort
Herbolzheim

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Onsite Job

Ansprechpartner
Simone Schönberger

Rechtliche Einheit
kek-Kaschierungen GmbH

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2024 einen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 190.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 55 Ländern und Märkten.

Geleitet von der Vision, die erste Wahl der Kunden für materialgetriebene Lösungen zu sein, fokussiert sich der Unternehmensbereich ContiTech auf die Entwicklungs- und Werkstoffkompetenz für Produkte und Systeme aus Kautschuk, Kunststoff, Metall, sowie Gewebe. Diese können auch mit elektronischen Komponenten ausgestattet sein, um sie für individuelle Serviceleistungen funktional zu optimieren. Die industriellen Wachstumsfelder von ContiTech liegen vor allem in den Bereichen Energie-, Land-, Bauwirtschaft und Oberflächen. Zusätzlich bedient ContiTech die Automobil- und Transportindustrie sowie den Schienenverkehr.