

# Estágio em Qualidade

## Descrição da função

- Gestão de equipamentos de medição, incluindo controle, rastreabilidade e validação de certificados de calibração;
- Realização de cotações, criação de requisições/carrinhos de compra no SAP e acompanhamento junto ao comprador responsável;
- Lançamento de notas fiscais e boletos de pagamento no SAP;
- Execução de testes de recebimento em matéria-prima e testes físicos em produtos acabados;
- Atualização, monitoramento e reporte dos KPIs da Qualidade.



Identificação da vaga  
**REF92092Y**

Área funcional  
**Quality**

Local  
**Barueri**

Pessoa jurídica  
**Continental Indústria e Comércio Brasil LTDA**

## Requisitos

### Você precisa ter:

- Cursando Tecnólogo em Gestão da Qualidade, Bacharel em Engenharia Química, Engenharia de Produção, Química ou áreas relacionadas.
- Conhecimento em Excel (desejável nível intermediário).
- Conhecimento em PowerPoint (desejável nível intermediário).
- Conhecimento em Word (desejável nível intermediário).

### Você se destaca se tiver:

- Inglês
- Conhecimento em sistema SAP ou SAP S4Hana
- Conhecimento em Minitab
- Conhecimento em PowerBI

## O que oferecemos

- Assistência médica;
- Assistência odontológica;
- Convênio Farmácia;
- Cesta Básica;
- Cesta com itens de higiene;
- Seguro de vida;
- Bolsa auxílio estágio com valor competitivo;
- Vale Transporte;
- Transporte fretado para a região (Barueri, Carapicuíba, Itapevi, Jandira e Osasco)
- Restaurante no local;
- Day Off (no mês de aniversário);
- Wellhub (Gympass).

Pronto para dirigir com a Continental? Dê o primeiro passo e preencha o formulário online.

## **Quem somos**

A Continental desenvolve tecnologias e serviços pioneiros para a mobilidade sustentável e conectada de pessoas e seus bens. Fundada em 1871, a empresa de tecnologia oferece soluções seguras, eficientes, inteligentes e acessíveis para veículos, máquinas, tráfego e transporte. A Continental alcançou vendas de 33,8 bilhões de euros em 2021 e atualmente emprega mais de 190.000 pessoas em 58 países e mercados. Em 8 de outubro de 2021, a empresa comemorou seu 150º aniversário.

A divisão ContiTech desenvolve e produz, por ex. produtos e sistemas multimateriais, ecologicamente corretos e inteligentes para a indústria automotiva, transporte ferroviário, mineração, indústria agrícola e outras importantes indústrias-chave. Guiada pela visão "Soluções inteligentes e sustentáveis – além da borracha", a divisão usa seus muitos anos de conhecimento da indústria e de materiais para abrir novas oportunidades de negócios combinando diferentes materiais com componentes.