

Ingenieur für Qualitätssicherung Metrologie und Läger (m/w/d) - REF91596B

Ihre Aufgaben

Gestalten Sie Qualität aktiv mit!

Zur Verstärkung unseres Teams in Hannover suchen wir eine engagierte Persönlichkeit mit ausgeprägten analytischen Fähigkeiten und Freude an der Zusammenarbeit in interdisziplinären Teams. Wenn Sie lösungsorientiert arbeiten und Verantwortung übernehmen möchten, sind Sie bei uns genau richtig.

Ihre Aufgaben - abwechslungsreich und verantwortungsvoll

- **Prüfmittelmanagement:** Sie übernehmen die Organisation und Koordination des Prüfmittelmanagements der Vormaterialfabrik, inklusive Schnittstellen zu internen Partnern und externen Servicedienstleistern.
- **Funktionskontrollen & Kalibrierungen:** Sie stellen die Genauigkeit von Wiege- und Dosiersystemen sicher.
- **Prozessfähigkeitsanalysen:** Sie planen, priorisieren und führen Analysen zur Prozessfähigkeit (Cpk-Analysen) für Wiege- und Dosiersysteme durch.
- **Qualitätssicherung in den Lägern:** Sie sorgen für reibungslose Abläufe und höchste Standards.
- **Problemlösung:** Bei Verdacht auf systematische Fehler initiieren Sie strukturierte Problemlösungsprozesse.
- **Teamarbeit:** Gemeinsam mit funktionsübergreifenden Teams identifizieren und beheben Sie Qualitätsprobleme.
- **Kontinuierliche Verbesserung:** Sie bringen sich aktiv in Projekte und Initiativen zur Optimierung unserer Prozesse ein.
- **Compliance & Standards:** Sie stellen sicher, dass technische und gesetzliche Anforderungen (ISO 9001 / IATF16949) eingehalten werden.
- **Audits:** Sie wenden Ihr Fachwissen an, führen interne Audits durch und unterstützen bei Zertifizierungsaudits.

Ihr Profil

- Bachelor-/Master-Abschluss in Ingenieurwesen, Qualitätsmanagement oder einem verwandten Bereich
- Erfahrung in der Qualitätssicherung, vorzugsweise in einer Produktionsumgebung
- Interner Auditor (IATF 16949 / VDA 6.3, etc.) oder Ausbildung / Weiterbildung zum Qualitätsmanagementbeauftragten
- Beherrschung von Qualitätsmanagementsystemen, insbesondere ISO 9001 / IATF 16949
- Weitere Zertifizierungen im Bereich Qualitätsmanagement sind von Vorteil
- Erfahrung im Bereich der Metrologie / Qualitätssicherung



Job ID

REF91596B

Arbeitsbereich

Qualität

Standort

Hannover

Leadership Level

Leading Self

Job Flexibilität

Onsite Job

Ansprechpartner

Nele Fleischmann

Rechtliche Einheit

Continental Reifen Deutschland GmbH

- Gute Kenntnisse der statistischen Prozesskontrolle (SPC) und der Datenanalyseverfahren
- Kenntnisse von Methoden der kontinuierlichen Verbesserung (Six Sigma)
- Vertrautheit mit regulatorischen Standards und Compliance-Anforderungen
- Kenntnisse in der Fertigung von technischen Gummiartikeln von Vorteil
- Ausgezeichnete analytische und problemlösende Fähigkeiten

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Wir bieten Ihnen folgende Vorteile:

- Gehalt auf Basis des Tarifs der chemischen Industrie
- 30 Tage bezahlter Urlaub pro Jahr
- Drei zusätzliche Tage pro Jahr zur individuellen Nutzung (genannt: Zukunftsbetrag)
- Attraktive Möglichkeiten zur Karriereentwicklung
- Wir bieten ausgewogene Arbeitsbedingungen durch mobiles Arbeiten, Teilzeitarbeit, flexible Arbeitszeiten sowie Sabbatical-Optionen
- Grenzüberschreitende mobile Arbeitsmöglichkeiten für bis zu 40 Tage pro Jahr aus dem EU-Ausland
- Betriebliche Altersvorsorge
- Attraktive Mitarbeiter-Benefits und -Rabatte
- Vielfältige Angebote, die eine bessere Vereinbarkeit von Beruf und Familie unterstützen (z.B. betriebliche Kinderbetreuungsplätze und kostenlose Notbetreuung für Ihre Kinder)
- Ein sehr vielfältiges Umfeld an unserem Standort

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit – unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Wenn dies perfekt zu Ihnen passt und Sie sich mit unseren Grundwerten (**Vertrauen, Verbundenheit, Freiheit und Gewinnermentalität**) identifizieren, freuen wir uns auf Ihre Bewerbung.

#Jobdrehscheibe

#LI-TS1

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental ist ein führender Reifenhersteller und Industriespezialist. Das 1871 gegründete Unternehmen erzielte 2024 einen Umsatz von

39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 95.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 54 Ländern und Märkten.

Reifenlösungen des Unternehmensbereichs Tires machen Mobilität sicherer, intelligenter und nachhaltiger. Sein Premium-Portfolio umfasst Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifen sowie smarte Lösungen und Dienstleistungen für Flotten und den Reifenfachhandel. Continental steht seit mehr als 150 Jahren für innovative Spitzenleistungen und ist einer der größten Reifenhersteller weltweit. Im Geschäftsjahr 2024 erzielte der Unternehmensbereich Tires einen Umsatz von 13,9 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt Continental in ihrem Reifenbereich mehr als 57.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und verfügt über 20 Produktions- und 16 Entwicklungsstandorten.