

# IAM POG Técnico de Qualidade PL

## Tus actividades

Garantir e aplicar os conceitos da Qualidade Asseguradas e Gestão de Clientes:

- Realização de acompanhamentos e inspeções nos processos de fabricação, materiais e produtos acabados;
- Suporte na resposta a reclamações de clientes;
- Levantamento de melhorias de automação no processo a fim de melhorar KPI de qualidade;
- Auxiliar a garantir que os requisitos de cliente estão sendo seguidos no produto e processo;
- Parar linhas de produção quando há risco de qualidade para o produto;
- Suporte em benchmarkings de qualidade com outras plantas ContiTech;
- Participação em projetos de melhoria contínua, principalmente voltados a redução de scrap, e reuniões Gemba.



Job ID  
**REF90147D**

Área de trabajo  
**Calidad**

Ubicación  
**Ponta Grossa**

Nivel de liderazgo  
**Autoliderazgo**

Flexibilidad laboral  
**Trabajo Presencial**

Unidad jurídica  
**Contitech do Brasil Produtos Automotivos e Industriais Ltda.**

## Tu perfil

- Formação em cursos técnicos, tecnólogos ou bacharelados na área de Qualidade/Engenharia ou similares da indústria;
- Formação em Ensino Superior será considerado um diferencial;
- Conhecimento Intermediário ou Avançado em Excel e PowerBI;
- Inglês Intermediário ou Avançado.

## Lo que ofrecemos

Pronto para dirigir com a Continental? Dê o primeiro passo e preencha o formulário online.

## Acerca de nosotros

Continental develops pioneering technologies and services for sustainable and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation. In 2021, Continental generated sales of €33.8 billion and currently employs more than 190,000 people in 58 countries and markets. On October 8, 2021, the company celebrated its 150th anniversary. The ContiTech group sector develops and manufactures, for example, cross-material, environmentally friendly and intelligent products and systems for the automotive industry, railway engineering, mining, agriculture and other key industries. Guided by the vision of “smart and sustainable solutions beyond rubber,” the group sector draws on its long-standing knowledge of the industry and materials to open up new business

opportunities by combining various materials with electronic components and individual services.