

Ingenieur Chemie – Materialentwicklung & Gefahrstoffmanagement (m/w/d) - REF90019G

Ihre Aufgaben

Sie begeistern sich für innovative Werkstoffe, nachhaltige Prozesse und technische Herausforderungen? Dann sind Sie bei uns genau richtig! Für unseren Standort in Dannenberg suchen wir eine engagierte Persönlichkeit als **Ingenieur im Bereich Chemie (m/w/d)**, die mit Know-how und Leidenschaft zur Weiterentwicklung unserer Produkte und Prozesse beiträgt. In einem interdisziplinären Team arbeiten Sie an zukunftsweisenden Lösungen – von der Rohstoffauswahl über die Rezepturentwicklung bis hin zur Arbeitssicherheit und Umweltverträglichkeit.

Ihre Aufgaben:

Materialentwicklung & Prozessoptimierung

- Auswahl und Bewertung von Rohstoffen zur Entwicklung von Masterrezepturen
- Industrialisierung und Optimierung von Materialtechnologien und Fertigungsprozessen
- Auswertung und Begleitung von Materialprüfungen im Serienbetrieb
- Auswahl und Anwendung von Hilfsstoffen (z. B. Trennmittel, Additive)

Technische Beratung & Projektarbeit

- Fachliche Unterstützung unserer Kunden bei technischen Fragestellungen
- Bearbeitung von Reklamationen und Entwicklung von Lösungsansätzen
- Projektmanagement im Bereich Otis-Antriebsriemen sowie Mitarbeit in Entwicklungsprojekten
- Erstellung von Prüfplänen für den Wareneingang
- Beratung der Produktion bei Verarbeitungsproblemen und Prozessoptimierungen

Arbeitssicherheit & Gefahrstoffmanagement

- Betreuung und Überwachung von Gefahrstoffmessungen
- Erstellung und Pflege von Betriebsanweisungen sowie Sicherheitsdatenblättern
- Beratung zur Entsorgung von Sonderabfällen
- Unterstützung bei Mitarbeiterunterweisungen im Bereich Arbeitssicherheit
- Zusammenarbeit mit Werksarzt, Personalabteilung, Betriebsrat und Fachkraft für Arbeitssicherheit
- Sicherstellung der Einhaltung gesetzlicher Vorgaben zu verbotenen und deklarationspflichtigen Inhaltsstoffen



Job ID
REF90019G

Arbeitsbereich
Industrial Engineering

Standort
Dannenberg (Elbe)

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Hybrid Job

Ansprechpartner
Anne Neumann

Rechtliche Einheit
ContiTech Antriebssysteme GmbH

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium der Chemie, des Chemieingenieurwesens oder eines vergleichbaren Studiengangs
- Berufserfahrung in der Kunststoffindustrie, idealerweise mit Schwerpunkt auf Polyurethan-Systemen
- Fundierte Kenntnisse in Materialtechnologien sowie in der Durchführung und Auswertung von Materialprüfungen
- Erfahrung im Umgang mit Gefahrstoffen und fundiertes Wissen in Arbeitssicherheitsthemen
- Erste Erfahrung im Projektmanagement wünschenswert
- Verhandlungssichere Deutschkenntnisse sowie sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Ausgeprägte Kommunikationsstärke und hohe Kundenorientierung
- Selbstständige, strukturierte und lösungsorientierte Arbeitsweise

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Das Wohl unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen. Deshalb bieten wir spannende berufliche Perspektiven und unterstützen Sie bei einer ausgewogenen Work-Life-Balance durch Zusatzleistungen, wie:

- Fortbildungsmöglichkeiten
- Mobile und flexible Arbeitsmodelle
- Sabbaticals
- und noch vieles mehr...

Haben wir Sie neugierig gemacht? [Hier finden Sie weitere Infos.](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit – unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

#jobdrehscheibe

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2024 einen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 190.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 55 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich ContiTech entwickelt und produziert u. a. werkstoffübergreifende, umweltschonende und intelligente Produkte

und Systeme für die Automobilindustrie, den Schienenverkehr, den Bergbau, die Agrarindustrie sowie weitere wichtige Schlüsselindustrien. Geleitet von der Vision „Smart & Sustainable Solutions Beyond Rubber“ nutzt der Unternehmensbereich sein langjähriges Industrie- und Materialverständnis zur Erschließung neuer Geschäftsmöglichkeiten, indem verschiedene Materialien mit elektronischen Komponenten und individuellen Dienstleistungen kombiniert werden.