

Laborant Chemisches Rohstofflabor (m/w/d) REF89146T - befristet bis zum 31.07.2027

Ihre Aufgaben

- Selbstständiges Durchführen der analytischen Prüfungen eingehender chemischer Rohstoffe gemäß gültiger Prüfpläne und -verfahren
- Treffen der Entscheidungen über die Verwendung (Freigabe/Sperrung) der chemischen Rohstoffe gemäß festgelegten Spezifikationen (GUTS)
- Freigeben oder Sperren von chemischen Rohstoffen
- Fachgerechtes Entnehmen von Rohstoffproben
- Durchführen von zusätzlichen Prüfungen gemäß Leistungsverzeichnis bei Bedarf
- Eingeben und Pflegen von Daten in den erforderlichen EDV-Systemen
- Einleiten von Reklamationen bei Rohstoffen, die die vorgegebenen Spezifikationen nicht erfüllen

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossene Berufsausbildung als Chemisch-Technische/r Assistent/in oder vergleichbare Ausbildung
- Mehrjährige Berufserfahrung in der Kautschukverarbeitung oder im Laborbereich
- Anwendungskenntnisse chemischer Prüfverfahren wünschenswert
- Analytische Arbeitsweise
- Fließende Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Teamfähigkeit

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Das Wohl unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen. Deshalb bieten wir spannende berufliche Perspektiven und unterstützen Sie bei einer ausgewogenen Work-Life-Balance durch Zusatzleistungen, wie:

- Fortbildungsmöglichkeiten
- Mobile und flexible Arbeitsmodelle
- Sabbaticals
- und noch vieles mehr...

Haben wir Sie neugierig gemacht? [Hier finden Sie weitere Infos.](#)

#Jobdrehscheibe

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!



Job ID
REF89146T

Arbeitsbereich
Qualität

Standort
Korbach

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Onsite Job

Ansprechpartner
Melissa Klöpper

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2024 einen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 190.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 55 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Tires steht mit seinem Premiumportfolio im Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifensegment für innovative Lösungen in der Reifentechnologie. Intelligente Produkte und Services rund um den Reifen sowie zur Förderung von Nachhaltigkeit runden das Produktportfolio ab.

Für den Fachhandel und das Flottenmanagement bietet Tires digitale Reifenüberwachungs- und -managementsysteme sowie weitere Dienstleistungen an, um Flotten mobil zu halten und deren Effizienz zu erhöhen. Mit ihren Reifen leistet Continental einen wesentlichen Beitrag zu sicherer, effizienter und umweltfreundlicher Mobilität.