

Praktikum - Innovation Management / Robotics and Simulation - REF88842U

Ihre Aufgaben

Der Bereich Machine Technology Research an unserem Standort **Hannover-Stöcken** ist verantwortlich für Untersuchung, Bewertung und Entwicklung innovativer Produktionsprozesse für Reifen. Es unterstützt seine Partner dabei, eigene Ideen für neue Produkte und für deren Herstellung umzusetzen und bietet dazu ein kreatives Umfeld und die notwendigen Methoden.

In diesem spannenden Umfeld bieten wir ab dem Starttermin **Mitte Oktober 2025** ein Praktikum mit anschließender Option auf eine Abschlussarbeit an. Für die bestmögliche Lernerfahrung sollte das Praktikum eine Dauer von mindestens **5 Monaten** umfassen.

Zu den Aufgaben gehören:

- Entwicklung von Roboteranwendungen für die Reifenproduktion
- Integration von Sensoren
- Simulation der Roboteranwendung in einer virtuellen Umgebung
- Entwicklung der Steuerung der Roboter mit Hilfe von Sprache und Gestik
- Trainieren von Robotern mit Hilfe von AI

Ihr Profil

- Studierende (m/w/divers) der Studienrichtungen Maschinenbau, Elektrotechnik, Mechatronik oder vergleichbar
- Idealerweise mit Schwerpunkt/Vertiefung in Robotik und/oder Automatisierungstechnik
- Programmierkenntnisse (Python, C++, ROS2)
- Idealerweise Kenntnis von Nvidia Isaac (Lab, Sim) oder Interesse an der Einarbeitung
- CAD-Kenntnisse (idealerweise AutoCAD Inventor, Fusion 360)
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Teamfähigkeit, Kreativität und Interesse an neuartigen technischen Lösungen
- Ausgeprägte Kommunikationsfähigkeiten sowie strukturierte Arbeitsweise
- Belastbarkeit und Selbstorganisationsfähigkeit

Bitte denke daran, Deine aktuelle Immatrikulationsbescheinigung ebenso wie Deinen aktuellen Notenspiegel und einen Auszug aus der aktuellen Studienordnung hinsichtlich Ableistung eines Pflichtpraktikums hochzuladen, da diese für die Bearbeitung Ihrer Bewerbung zwingend erforderlich sind. Bitte reiche uns, sofern erforderlich, Deinen gültigen Aufenthaltstitel sowie Deine Arbeitsgenehmigung inklusive Zusatzblatt ein.



Job ID
REF88842U

Arbeitsbereich
Engineering

Standort
Hannover

Ansprechpartner
Inez Kruse

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Unsere Standortvorteile für dich sind:

- Attraktive Vergütung
- Flexible Arbeitszeiten im Gleitzeitmodell
- Eine hybride Arbeitsumgebung - mobiles Arbeiten oder vor Ort in Abhängigkeit zur Teamorganisation und den Aufgaben
- Qualifizierte Betreuung durch unsere Fachkräfte
- Gesundheitsorientierter Arbeitsplatz

Wenn du mehr über unseren Standort erfahren willst, besuche gerne unsere Standortseite: [Continental / Hannover Stöcken](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit - unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2024 einen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 190.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 55 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Tires steht mit seinem Premiumportfolio im Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifensegment für innovative Lösungen in der Reifentechnologie. Intelligente Produkte und Services rund um den Reifen sowie zur Förderung von Nachhaltigkeit runden das Produktportfolio ab.

Für den Fachhandel und das Flottenmanagement bietet Tires digitale Reifenüberwachungs- und -managementsysteme sowie weitere Dienstleistungen an, um Flotten mobil zu halten und deren Effizienz zu erhöhen. Mit ihren Reifen leistet Continental einen wesentlichen Beitrag zu sicherer, effizienter und umweltfreundlicher Mobilität.