

Pflichtpraktikum - Product Releases & Systems - Quality RnD - REF88353X

Ihre Aufgaben

Der Qualitätsbereich der Forschung und Entwicklung für Reifen an unserem Standort **Hannover-Stöcken** ist verantwortlich für die Qualität unserer Entwicklungsprozesse.

In diesem spannenden Umfeld bieten wir ab dem Starttermin **November 2025** ein **Pflichtpraktikum** mit anschließender Option auf eine Abschlussarbeit an. Für die bestmögliche Lernerfahrung sollte das Praktikum eine Dauer von **6 Monaten** umfassen. Eine Kombination aus freiwilligem und verpflichtendem Praktikum ist möglich, wobei der verpflichtende Teil mindestens 12 Wochen dauern muss.

Zu den Aufgaben gehören:

- Mitarbeit bei Weiterentwicklung von qualitätsbezogenen Trainings, inklusive Unterstützung bei der Durchführung
- Mitarbeit bei der Verbesserung des Produktentwicklungsprozesses von Reifen auf Basis von Analysen der vorhandenen Daten z.B. zu den Entwicklungsergebnissen und der Markt-Performance
- Unterstützung bei der Entwicklung von aussagekräftigen Qualitätskennzahlen
- Mitarbeit bei der Weiterentwicklung des Continental-Wissensmanagements (Yokoten)

Ihr Profil

- Studierende (m/w/divers) der Studienrichtungen Maschinenbau, Wirtschaftsingenieurwesen, Mechatronik oder vergleichbare Studiengänge
- Idealerweise mit Schwerpunkt/Vertiefung in Data Science, Qualitätswesen
- Wünschenswert: Kenntnisse Datenverarbeitung in Tableau oder PowerBI
- Grundkenntnisse zu Datenbanktechniken
- Sicherer Umgang mit den gängigen MS Office-Anwendungen
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Ausgeprägte Fähigkeit zur Zusammenarbeit in interdisziplinären Teams
- Sicheres Auftreten und klare, zielgerichtete Kommunikation
- Selbstständige und strukturierte Herangehensweise an Aufgaben

Bitte denk daran, deine aktuelle Immatrikulationsbescheinigung ebenso wie deinen aktuellen Notenspiegel und einen Auszug aus der aktuellen Studienordnung hinsichtlich Ableistung eines Pflichtpraktikums hochzuladen, da diese für die Bearbeitung deiner Bewerbung zwingend erforderlich sind! Bitte reiche uns, sofern erforderlich, einen gültigen Aufenthaltstitel sowie deine Arbeitsgenehmigung inklusive Zusatzblatt



Job ID
REF88353X

Arbeitsbereich
Qualität

Standort
Hannover

Ansprechpartner
Inez Kruse

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

ein.

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Unsere Standortvorteile für dich sind:

- Attraktive Vergütung
- Flexible Arbeitszeiten im Gleitzeitmodell
- Eine hybride Arbeitsumgebung - mobiles Arbeiten oder vor Ort in Abhängigkeit zur Teamorganisation und den Aufgaben
- Qualifizierte Betreuung durch unsere Fachkräfte
- Gesundheitsorientierter Arbeitsplatz

Wenn du mehr über unseren Standort erfahren willst, besuche gerne unsere Standortseite: [Continental / Hannover Stöcken](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit - unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2024 einen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 190.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 55 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Tires steht mit seinem Premiumportfolio im Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifensegment für innovative Lösungen in der Reifentechnologie. Intelligente Produkte und Services rund um den Reifen sowie zur Förderung von Nachhaltigkeit runden das Produktportfolio ab.

Für den Fachhandel und das Flottenmanagement bietet Tires digitale Reifenüberwachungs- und -managementsysteme sowie weitere Dienstleistungen an, um Flotten mobil zu halten und deren Effizienz zu erhöhen. Mit ihren Reifen leistet Continental einen wesentlichen Beitrag zu sicherer, effizienter und umweltfreundlicher Mobilität.

Unsere Abteilung Manufacturing Technology Engineering koordiniert den technischen Teil von Investitionsprojekten an über 20 auf der Welt verteilten Produktionsstandorten. Wir sind mitverantwortlich für die Entwicklung, Beschaffung und Inbetriebnahme von Maschinen im Wert von in Summe mehreren Millionen EUR pro Jahr. Zu unseren Aufgaben gehört die Weiterentwicklung und die regelmäßige Modernisierung von über 4000 Produktionsanlagen. Entsprechend eng arbeiten unsere

Ingenieure mit externen Lieferanten von Industrieanlagen,
Steuerungstechnik und Sensoren zusammen.