

Pflichtpraktikum - Automatisierung & Nachhaltigkeit in der Produktionstechnik - REF88348X

Ihre Aufgaben

CO2 Neutrality, Thin Clients, Cloud Data, AI, LoraWan, IOT ... neugierig wie dergleichen in weltweit aufgestellten Produktionsanlagen funktioniert?

Unsere Entwicklungsarbeit wird besonders durch Nachhaltigkeit motiviert. Wir setzen dabei - u.a. - auf IoT Technologie, serverbasierte HMI's und cloudbasierte Daten-Analysen. Neue Sensortechnologien und empirische Algorithmen erlauben uns, Fehlfunktionen einzelner Komponenten vorauszusagen und ungeplante Maschinenausfälle zu vermeiden.

In diesem spannenden Umfeld des Manufacturing Technology Engineering bieten wir zum Starttermin **Oktober 2025** ein **Pflichtpraktikum** an, mit der Option einer daran anschließenden Abschlussarbeit. Für die bestmögliche Lernerfahrung sollte das Praktikum eine **Dauer von 6 Monate** umfassen. Eine Kombination aus freiwilligem und verpflichtendem Praktikum ist möglich, wobei der verpflichtende Teil mindestens 12 Wochen dauern muss.

Zu den Aufgaben gehören:

- Recherchen, z.B. zur Auswahl neuer Sensorik, Steuerungstechnik, Lieferanten
- Use Cases für den Einsatz neuer Sensoren (z.B. Radar, LIDAR)
- CAD Konzeptzeichnungen für Prototypen
- Erstellung technischer Präsentationen
- Unterstützung bei Versuchen mit neuer Sensorik und Inbetriebnahme von Prototypen

Ihr Profil

- Laufendes Studium im Bereich Maschinenbau, Elektrotechnik, Automatisierungstechnik oder ähnliche Studiengänge
- Erste praktische Erfahrungen in den Bereichen Automatisierung, Robotik, Sensorik und Maschinenprogrammierung (PLC) sind von Vorteil
- Sicherer Umgang mit MS Office, insbesondere: Teams, PowerPoint, Excel
- Praktische Kenntnisse mit CAD (AutoCAD, Inventor)
- Fließende Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Grundkenntnisse in Deutsch
- Interkulturelle Sensibilität - für unsere weltweit agierenden Kollegen und Lieferanten
- Strukturierte Arbeitsweise
- Hands-On-Mentalität



Job ID
REF88348X

Arbeitsbereich
Fertigung Betrieb & Produktion

Standort
Hannover

Ansprechpartner
Inez Kruse

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

Bitte denk daran, deine aktuelle Immatrikulationsbescheinigung ebenso wie deinen aktuellen Notenspiegel und einen Auszug aus der aktuellen Studienordnung hinsichtlich Ableistung eines Pflichtpraktikums hochzuladen, da diese für die Bearbeitung deiner Bewerbung zwingend erforderlich sind! Bitte reiche uns, sofern erforderlich, einen gültigen Aufenthaltstitel sowie deine Arbeitsgenehmigung inklusive Zusatzblatt ein.

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Unsere Standortvorteile für dich sind:

- Mitarbeit an globalen Projekten mit echtem Einfluss auf nachhaltige Produktion
- Attraktive Vergütung
- Flexible Arbeitszeiten im Gleitzeitmodell
- Eine hybride Arbeitsumgebung - mobiles Arbeiten oder vor Ort in Abhängigkeit zur Teamorganisation und den Aufgaben
- Chance, in einem dynamischen, internationalen Team zu wachsen
- Möglichkeit zur Übernahme von Verantwortung und eigenständigem Arbeiten
- Einblicke in die Fertigungstechnologie von einem der weltweit größten Hersteller
- Qualifizierte Betreuung durch unsere Fachkräfte
- Optional: Themenauswahl für Abschlussarbeiten im Anschluss an das Praktikum
- Gesundheitsorientierter Arbeitsplatz

Wenn du mehr über unseren Standort erfahren willst, besuche gerne unsere Standortseite: [Continental / Hannover Stöcken](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit - unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2024 einen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 190.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 55 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Tires steht mit seinem Premiumportfolio im Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifensegment für innovative Lösungen in der Reifentechnologie. Intelligente Produkte und Services rund um den Reifen sowie zur Förderung von Nachhaltigkeit runden das

Produktportfolio ab.

Für den Fachhandel und das Flottenmanagement bietet Tires digitale Reifenüberwachungs- und -managementsysteme sowie weitere Dienstleistungen an, um Flotten mobil zu halten und deren Effizienz zu erhöhen. Mit ihren Reifen leistet Continental einen wesentlichen Beitrag zu sicherer, effizienter und umweltfreundlicher Mobilität.

Unsere Abteilung Manufacturing Technology Engineering koordiniert den technischen Teil von Investitionsprojekten an über 20 auf der Welt verteilten Produktionsstandorten. Wir sind mitverantwortlich für die Entwicklung, Beschaffung und Inbetriebnahme von Maschinen im Wert von in Summe mehreren Millionen EUR pro Jahr. Zu unseren Aufgaben gehört die Weiterentwicklung und die regelmäßige Modernisierung von über 4000 Produktionsanlagen. Entsprechend eng arbeiten unsere Ingenieure mit externen Lieferanten von Industrieanlagen, Steuerungstechnik und Sensoren zusammen.