

Sachbearbeiter Production Planning (m/w/divers) - REF86762X

Ihre Aufgaben

- Aufbau und Etablierung einer effektiven Produktionsplanung an einem Standort mit aktuell noch nicht ausgereifter ERP-Unterstützung (KEK-System - derzeit nicht produktiv nutzbar)
- Manuelle Planung und Steuerung der Produktionsbedarfe über Excel mit mittelfristigem Ziel der Systemintegration
- Analyse bestehender Abläufe und Entwicklung einer strukturierten Planungslogik „from scratch“
- Schaffung von Transparenz über Kapazitäten, Materialverfügbarkeiten und Fertigungsaufträge
- Enger Austausch mit SCM, Logistik, Fertigung und Customer Order Management zur Synchronisation von Bedarfen und Kapazitäten
- Reporting und Monitoring von Plan-/Ist-Abweichungen sowie Ableitung von Maßnahmen



Job ID
REF86762X

Arbeitsbereich
Logistik

Standort
Herbolzheim

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Onsite Job

Ansprechpartner
Dörte Schröder

Rechtliche Einheit
kek-Kaschierungen GmbH

Ihr Profil

- Abgeschlossene Ausbildung im technischen oder kaufmännischen Bereich mit Weiterbildung zum Techniker, Meister oder Fachwirt, alternativ abgeschlossenes Studium mit Schwerpunkt Produktion, Logistik oder Wirtschaftsingenieurwesen
- Mindestens 3 Jahre Berufserfahrung in der Produktionsplanung, idealerweise in einem mittelständisch geprägten oder dynamischen Fertigungsumfeld
- Fundierte Kenntnisse in der Produktionsplanung mit und ohne ERP-Systeme
- Sehr gute Excel-Kenntnisse (Pivot, Formeln, ggf. einfache Makros)
- Erfahrung mit ERP-Systemen (z. B. SAP, KEK, BDE/MDE-Systemen) von Vorteil
- Ausgeprägte analytische Fähigkeiten, strukturierte Arbeitsweise und hohe Eigenmotivation
- Fließende Deutschkenntnisse in Wort und Schrift
- Belastbarkeit, Durchsetzungsfähigkeit sowie Freude daran, Dinge voran zu bringen

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

- Die Möglichkeit, Strukturen aktiv mitzugestalten und eine neue Funktion aufzubauen
- Ein dynamisches Team, das Veränderungen als Chance versteht
- Flache Hierarchien und eine offene Kommunikationskultur
- Attraktive Sozialleistungen und Entwicklungsperspektiven innerhalb des Konzerns

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich

jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von 39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich ContiTech entwickelt und produziert u. a. werkstoffübergreifende, umweltschonende und intelligente Produkte und Systeme für die Automobilindustrie, den Schienenverkehr, den Bergbau, die Agrarindustrie sowie weitere wichtige Schlüsselindustrien. Geleitet von der Vision „Smart & Sustainable Solutions Beyond Rubber“ nutzt der Unternehmensbereich sein langjähriges Industrie- und Materialverständnis zur Erschließung neuer Geschäftsmöglichkeiten, indem verschiedene Materialien mit elektronischen Komponenten und individuellen Dienstleistungen kombiniert werden.