

Diszponens - alapanyag (határozott idejű)

หน้าที่ความรับผิดชอบในงานของคุณ

- A gyártással kapcsolatos alapanyagok és alkatrészek diszponálása a készletcélok és meghatározott KPI elvek szerint
- SAP ERP rendszer alapú diszponálás és nyomon követés
- Hatékony készletgazdálkodás
- Beszállítói teljesítmény rendszeres értékelése és szükséges korrekciós intézkedések végrehajtása
- Konzignációs készlet kezelése
- Feladatok megfelelő elvégzése és nyomon követése
- Együttműködés helyi és központi részlegekkel
- Aktív részvétel projektekben
- **Határozott idejű szerződés: 2 év**

โปรไฟล์ของคุณ

- Felsőfokú végzettség logisztika, közgazdaságtan vagy más kapcsolódó területen
- 1-3 év anyagdiszponálási tapasztalat
- Nyelvtudás: kommunikációs szintű angol és magyar nyelvismeret
- ERP rendszer használatában szerzett tapasztalat
- SAP ismeret előnyt jelent
- Határidők betartására való fókusz
- Nyitott gondolkodásmód és csapatjátékos hozzáállás

ข้อเสนอของเรา

- Versenyképes juttatási csomag
- Hosszú távú karrierlehetőségek egy multinacionális vállalatnál, családbarát légkörben
- Hibrid munkavégzés

Vezessen együtt a Continentallal! Tegye meg az első lépést, és töltse ki az online jelentkezési lapot!

เกี่ยวกับเรา

Continental develops pioneering technologies and services for sustainable and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation. In 2021, Continental generated sales of €33.8 billion and currently employees more than 190,000 people in 58 countries and markets. On October 8, 2021, the company celebrated its 150th anniversary. The ContiTech group sector develops and manufactures, for example, cross-



รหัสตำแหน่งงาน

REF86534Z

ที่ตั้ง

Nyíregyháza

ระดับความเป็นผู้นำ

Leading Self

ความยืดหยุ่นในการทำงาน

ทำงานนอกสถานที่และที่บริษัท

นิติบุคคล

ContiTech Magyarország Kft.

material, environmentally friendly and intelligent products and systems for the automotive industry, railway engineering, mining, agriculture and other key industries. Guided by the vision of “smart and sustainable solutions beyond rubber,” the group sector draws on its long-standing knowledge of the industry and materials to open up new business opportunities by combining various materials with electronic components and individual services.