

Test Engineer Global Tire Testing (GTT) - Wear (m/f/d) - REF86250M

Ihre Aufgaben

Wir als GTT- Wear Testing - mit fünf Teststandorten weltweit - sind auf der Suche nach einem ambitionierten Test Engineer (m/w/divers) für unser Team in Hannover Stöcken.

Unsere Abteilung unterstützt unsere Kollegen in der Entwicklung mit umfassenden Antworten auf alle relevanten Fragen zu Verschleiß und Haltbarkeit.

In Ihrer Rolle als Wear Test Engineer (m/w/d) übernehmen Sie folgende Aufgaben:

- Vorbereitung, Betreuung und Auswertung von Reifenabrieb- und Haltbarkeitstests (hauptsächlich in Hannover / manchmal im Ausland und auf Prüfgeländen)
- Unterstützung, Optimierung und Wartung unserer lokalen und globalen Softwaresysteme
- Unterstützung bei der Erlangung der Akkreditierungsreife (ISO 17025)
- Entwicklung und Validierung von Standard- und Sondertestmethoden
- Mitarbeit in und Leitung von Entwicklungsprojekten

Ihr Profil

- Akademischer Abschluss in Maschinenbau, Fahrzeugtechnik oder vergleichbaren Studiengängen
- Mehrjährige Berufserfahrung, vorzugsweise im Bereich Fahrzeug- oder Reifentest
- Erfahrung in der Reifenentwicklung von Vorteil
- Gute Software-/Programmierkenntnisse (z. B. Matlab, Python)
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Ausgeprägte Kunden- und Ergebnisorientierung
- Proaktives Verhalten und sehr gute Teamfähigkeit
- Offene und klare Kommunikation
- Reisebereitschaft (bis zu 10 %)

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Wir bieten Ihnen folgende Vorteile:

- Gehalt auf Basis des Tarifs der chemischen Industrie
- 30 Tage bezahlter Urlaub pro Jahr
- Drei zusätzliche Tage pro Jahr zur individuellen Nutzung (genannt: Zukunftsbetrag)
- Attraktive Möglichkeiten zur Karriereentwicklung



Job ID
REF86250M

Arbeitsbereich
Forschung und Entwicklung

Standort
Hannover

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Onsite Job

Ansprechpartner
Janina Wruck

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

- Wir bieten ausgewogene Arbeitsbedingungen durch mobiles Arbeiten, Teilzeitarbeit, flexible Arbeitszeiten sowie Sabbatical-Optionen
- Grenzüberschreitende mobile Arbeitsmöglichkeiten für bis zu 40 Tage pro Jahr aus dem EU-Ausland
- Betriebliche Altersvorsorge
- Attraktive Mitarbeiter-Benefits und -Rabatte
- Vielfältige Angebote, die eine bessere Vereinbarkeit von Beruf und Familie unterstützen (z.B. betriebliche Kinderbetreuungsplätze und kostenlose Notbetreuung für Ihre Kinder)
- Ein sehr vielfältiges Umfeld an unserem Standort
- Eine neue Kantine vor Ort mit einer Vielzahl von Mittagsgerichten

Wenn dies perfekt zu Ihnen passt und Sie der nächste Unterstützer unserer Grundwerte (**Vertrauen, Verbundenheit, Freiheit und Gewinnermentalität**) werden wollen, freuen wir uns auf Ihre Bewerbung.

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit – unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

#Jobdrehscheibe

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2024 einen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 190.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 55 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Tires steht mit seinem Premiumportfolio im Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifensegment für innovative Lösungen in der Reifentechnologie. Intelligente Produkte und Services rund um den Reifen sowie zur Förderung von Nachhaltigkeit runden das Produktportfolio ab.

Für den Fachhandel und das Flottenmanagement bietet Tires digitale Reifenüberwachungs- und -managementsysteme sowie weitere Dienstleistungen an, um Flotten mobil zu halten und deren Effizienz zu erhöhen. Mit ihren Reifen leistet Continental einen wesentlichen Beitrag zu sicherer, effizienter und umweltfreundlicher Mobilität.