

Quality System Intern

Tus actividades

- Ayudará en el desarrollo y mantenimiento de la documentación del sistema de gestión de calidad
- Apoyar la aplicación y el seguimiento de los procedimientos de control de calidad
- Participar en auditorías internas y ayudar a preparar informes sobre los resultados
- Colabore con equipos multidisciplinarios para identificar áreas de mejora de los procesos
- Asistir en la preparación y participación en auditorías externas de calidad

Tu perfil

- Ser Estudiante Activo
- Actualmente cursando una licenciatura en Ingeniería, Administración de Empresas o a fin,
- Conocimiento de los principios y prácticas de gestión de la calidad
- Dominio del paquete Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint)
- Comprensión básica de los sistemas y procesos de gestión de la calidad

Lo que ofrecemos

En Continental estamos comprometidos con la construcción de un ecosistema incluyente y libre de discriminación en México, estos principios se encuentran asentados en nuestra filosofía y cultura corporativa. Por lo cual, queda totalmente prohibido solicitar prueba de embarazo o VIH como parte de nuestros procesos de selección.

¿Listo para conducir con Continental? Tome el primer paso y llene la solicitud en línea.

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

Acerca de nosotros

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2022, Continental generó ventas por 39 400 millones de euros y actualmente emplea a unas 200 000 personas en 57 países y mercados.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el



Job ID
REF86032V

Área de trabajo
Calidad

Ubicación
Delicias

Nombre de contacto
Carlos Silva

Unidad jurídica
Contitech Fluid Mexicana, S. de R.L. de C.V.

medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.