

Quality System Intern

Your tasks

- Ayudará en el desarrollo y mantenimiento de la documentación del sistema de gestión de calidad
- Apoyar la aplicación y el seguimiento de los procedimientos de control de calidad
- Participar en auditorías internas y ayudar a preparar informes sobre los resultados
- Colabore con equipos multidisciplinarios para identificar áreas de mejora de los procesos
- Asistir en la preparación y participación en auditorías externas de calidad

Your profile

- Ser Estudiante Activo
- Actualmente cursando una licenciatura en Ingeniería, Administración de Empresas o a fin,
- Conocimiento de los principios y prácticas de gestión de la calidad
- Dominio del paquete Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint)
- Comprensión básica de los sistemas y procesos de gestión de la calidad

Our offer

En Continental estamos comprometidos con la construcción de un ecosistema incluyente y libre de discriminación en México, estos principios se encuentran asentados en nuestra filosofía y cultura corporativa. Por lo cual, queda totalmente prohibido solicitar prueba de embarazo o VIH comparte de nuestros procesos de selección.

¿Listo para conducir con Continental? Tome el primer paso y llene la solicitud en línea.

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

About us

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2022, Continental generó ventas por 39 400 millones de euros y actualmente emplea a unas 200 000 personas en 57 países y mercados.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el



Job ID
REF86032V

Field of work
Quality

Location
Delicias

Contact
Carlos Silva

Legal Entity
Contitech Fluid Mexicana, S. de R.L. de C.V.

medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.