

Engenheiro de Qualidade

Descrição da função

Este profissional estará integrado na Direção de Qualidade da Continental - Indústria Têxtil do Ave, reportando diretamente ao responsável desta área.

Na execução da função tem a responsabilidade de **Coordenação funcional de uma equipa** de Facilitadores de Qualidade, elementos responsáveis por atividades de Qualidade nos turnos e células a que estão adstritos.

Para além desta responsabilidades tem como **missão**:

- Garantir a uniformidade e conformidade dos produtos e matérias-primas através de ferramentas da qualidade adequadas, com o objetivo de garantir o cumprimento dos requisitos de cliente e outras partes interessadas;
- Analisar e mitigar riscos (internos e externos);
- Desenvolver programas de melhoria;
- Acompanhamento contínuo dos indicadores de desempenho da qualidade.

Requisitos

- Formação Superior em Engenharia (Licenciatura / Mestrado integrado)
- Experiência mínima de 3 anos em ambiente industrial, em processos / funções relacionadas com a área da Qualidade;
- É valorizada a experiência na Coordenação de equipas / capacidade de Liderança;
- Orientação para os Resultados;
- Capacidade de Gestão de Projetos;
- Conhecimentos de ferramentas de Análise Estruturada de Problemas;
- Conhecimento de normas da Qualidade
- Elevada capacidade analítica;
- Gosto por comunicação e interação digital;
- Iniciativa, proatividade e resiliência;
- Interesse pela Indústria 4.0 e forte motivação para a Digitalização;
- Fluente na língua inglesa (nível B2 do Quadro Europeu Referências para Línguas);

O que oferecemos

Oferecemos:

- Integração em ambiente desafiante e internacional;



Identificação da vaga
REF85436I

Área funcional
Quality

Local
Lousado

Nível de liderança
Leading Self

Modalidade de trabalho
Onsite Job

Contato
Jose Campos

Pessoa jurídica
Continental - Indústria Textil do Ave, S.A.

- Pacote de remuneração e benefícios atrativos;
- Formação profissional contínua e perspectivas de desenvolvimento pessoal e profissional

Pront@ para se juntar à equipa Continental? Candidate-se!

Quem somos

Somos um dos principais fornecedores mundiais da indústria automotiva, desenvolvendo soluções para realizar os sonhos das pessoas na mobilidade do dia-a-dia. Segurança do condutor, sustentabilidade e industrialização da tecnologia do futuro são apenas algumas das nossas áreas de atuação onde já fazemos uma diferença significativa na vida diária das pessoas. O que nos move é saber que a nossa tecnologia ajuda a tornar o mundo num lugar melhor e mais seguro.