

Shift Leader (CP)

工作职责

To respond for conducting shift operator in Cold Prep production area to achieve production volume targeted, quality of product conforming with standard also reduce scrap during production and safety of working environment.

Control operators to comply safety regulation

Suggest operators to be aware of any risk probably cause major, minor accident or near miss

Ensure implementation of measures and maintain controls

Raise awareness and provide information about ESH responsibilities and duties

Ensure immediate notification and response, and initiate preventive measures in case of unsafe or polluting hazards

Demonstrate exemplary personal behavior in ESH and motivate others

Conduct operators in cold Preparation production area to result in the output which meet production plan per each shift

Arrange carrier, e.g. cassette, to handle stock of output

Record and report correct production data.

Understand system such as eWM, CGMS, QDA, Scrap booking and realize to avoid input incorrect data.

Understand machine and realize to avoid making non-conform when machine has problem or break down and report the abnormal to be solved.

Lead and maintain 5S/Autonomous Maintenance

Advise operators to produce workpieces which meet the quality standard.

Understand types of defect and advice operators to avoid making mistake which cause the defect report issues during operations

Be aware to Reduce scrap/ waste/ loss during production

Cooperate with HR and superiors to obtain any training or skill development.

Give advise to operators and utilize given resources worthily.

เพื่อตอบสนองต่อการจัดการงานและพนักงานงานในกะในพื้นที่การผลิต Cold Prep เพื่อให้บรรลุเป้าหมายการผลิตปริมาณคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่สอดคล้องกับมาตรฐาน, ลดการก่อให้เกิดงานเสียระหว่างผลิต และความปลอดภัยของสภาพแวดล้อมการทำงาน

□ ควบคุมพนักงานให้ทำตามกฎด้านความปลอดภัยของบริษัท

□ แนะนำพนักงานคอยระมัดระวังและตระหนักถึงความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น



职位号码

REF84667W

所在地

Rayong

领导力级别

领导团队

工作场所灵活度

现场办公

法律实体名称

Continental Tyres Co., Ltd.

ปัญหาใหญ่ขึ้น, เกิดอุบัติเหตุ หรือเกิดความเสียหาย

□ ออกประกาศระเบียบการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน ตรวจสอบมาตรการและการนำไปปฏิบัติใช้

□ สร้างความตระหนักรู้และจัดฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ และให้ข้อมูลเกี่ยวกับความรับผิดชอบและหน้าที่ของอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

□ ตรวจสอบให้แน่ใจถึงการแจ้งเตือน การตอบสนองเหตุอย่างทันที และเริ่มมาตรการป้องกันในกรณีที่มีความไม่ปลอดภัย มลพิษ และเหตุอันตรายต่างๆ เกิดขึ้น

□ แสดงให้เห็นถึงพฤติกรรมส่วนบุคคลที่เป็นแบบอย่างในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและจูงใจผู้อื่น

□ จัดการตารางงานและพนักงานในพื้นที่การผลิต Cold Preparation เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ตรงตามแผนการผลิตต่อการเปลี่ยนแปลงแต่ละครั้ง

□ จัดเรียงผู้ให้บริการเช่น คาสเซตเพื่อจัดการสต็อกของเอาต์พุต

□ บันทึกและรายงานข้อมูลการผลิตที่ถูกต้อง

□ เรียนรู้และทำความเข้าใจระบบ ตัวอย่างเช่น eWM, CGS, QDA, Scrap booking และ ไม่ปฏิบัติให้เกิดข้อผิดพลาดของข้อมูล

□ เข้าใจการทำงานของเครื่องจักรและตระหนักไม่ทำงานผิดพลาดและก่อให้เกิดสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดหรือทำเครื่องจักรพังเสียหาย และต้องทำการแจ้งปัญหาทุกครั้งเมื่อพบความผิดปกติ เพื่อให้เกิดการแก้ไข

□ เป็นผู้นำในการปฏิบัติ 5S และ ออโตโนมิสเม้นเตสแน่น อย่างต่อเนื่อง

□ ให้คำแนะนำพนักงานฝ่ายผลิตในการผลิตชิ้นงานได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด

□ เข้าใจประเภทของข้อบกพร่องและแนะนำพนักงานฝ่ายผลิตให้ตระหนักถึงการหลีกเลี่ยงการทำผิดที่ทำให้เกิดข้อบกพร่อง และรายงานปัญหาระหว่างการปฏิบัติงาน

□ ตระหนักและระมัดระวังไม่ให้เกิดงานที่ไม่ได้มาตรฐาน, งานเสีย, ความสูญเสียระหว่างผลิต และรายงานปัญหาเพื่อให้เกิดการแก้ไข

□ ร่วมมือกับฝ่ายทรัพยากรบุคคลและผู้บังคับบัญชาเพื่อฝึกอบรมหรือพัฒนาทักษะ

□ ใช้ทรัพยากรที่ได้รับอย่างคุ้มค่า

职位要求

- Diploma in electrical, mechanical, mechatronics, production technology or related fields.
- 2-5 years experience in production and manufacturing process.
- อนุปริญญาสาขาไฟฟ้าเครื่องกลเมคคาทรอนิกส์เทคโนโลยีการผลิตหรือสาขาที่เกี่ยวข้อง
- ประสบการณ์ 0-2 ปีในการผลิตและกระบวนการผลิต

我们可以提供

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

关于我们

Continental develops pioneering technologies and services for sustainable and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation. In 2021, Continental generated sales of €33.8 billion and currently employs more than 190,000 people in 58 countries and markets. On October 8, 2021, the company celebrated its 150th anniversary. With its premium portfolio in the car, truck, bus, two-wheel and specialty tire segment, the Tires group sector stands for innovative solutions in tire technology. Intelligent products and services related to tires and the promotion of sustainability complete the product portfolio. For specialist dealers and fleet management, Tires offers digital tire monitoring and tire management systems, in addition to other services, with the aim of keeping fleets mobile and increasing their efficiency. With its tires, Continental makes a significant contribution to safe, efficient and environmentally friendly mobility.