Warehouse auxiliary (maintenance)

Náplň práce

Administrar el sistema de almacen de indirectos para asegurar la disponibilidad de refacciones necesarios para la ejecución de las actividades de Mantenimiento Preventivo y Correctivo; así como los consumibles de los Procesos de Operación y Mantenimiento.

Realiza el inventario de los almacenes de refacciones y consumibles. Asegura el almacenamiento adecuado del material que recibe. Recibe refacciones y materiales, nuevos y reparados y los ingresa a sistema Proteus. Da salida a materiales a reparación. Entrega materiales y hace la baja correspondiente en sistema.

Manejo de proveedores y contratistas. Elaborar reportes de piezas en cero en inventario y punto de re-orden Asegura el acomodo adecuado de refacciones y consumibles. Soporte en compras de bajo impacto bajo costo.

Realiza inventarios ciclicos en tiempo. Realiza inventario anual y captura diferencias en el sistema.

Da soporte en la entrega de consumibles y herramientas al equipo de producción, controla la salida de herramienta a prestamo y da aviso cuando una herramienta es dañada para su reposicion.

Asegura el acomodo en el cuarto de quimicos de acuerdo a estandar, Sigue las medidas de seguridas de ESH para el manejo adecuado de quimicos.

Profil kandidáta

Preparatoria terminada, deseable carrera técnica o carrera trunca.

Experiencia en administración de almacenes.

Experiencia en manejo de inventarios cíclicos.

Manejo de excel intermedio

Deseable manejo de proteus o algún otro sistema de administración de almacenes.

Autodirigido

Trabajo en equipo.

Actitud de servicio.

Čo ponúkame

ID pozície
REF84117V

Pracovná oblasť
Strojárstvo

Miesto práce
San Luis Potosí

Úroveň vedenia ľudí
Leading Self

Flexibilita
Onsite Job

Právnická osoba
ContiTech Mexicana, S. de R.L. de C.V.

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

O nás

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2021, Continental generó ventas por 33 800 millones de euros y actualmente emplea a más de 190 000 personas en 58 países y mercados. El 8 de octubre de 2021, la empresa celebró su 150 aniversario.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.