

## Warehouse auxiliary (maintenance)

### あなたの仕事内容

Administrar el sistema de almacén de indirectos para asegurar la disponibilidad de refacciones necesarios para la ejecución de las actividades de Mantenimiento Preventivo y Correctivo; así como los consumibles de los Procesos de Operación y Mantenimiento.

Realiza el inventario de los almacenes de refacciones y consumibles. Asegura el almacenamiento adecuado del material que recibe. Recibe refacciones y materiales, nuevos y reparados y los ingresa a sistema Proteus. Da salida a materiales a reparación. Entrega materiales y hace la baja correspondiente en sistema.

Manejo de proveedores y contratistas. Elaborar reportes de piezas en cero en inventario y punto de re-orden Asegura el acomodo adecuado de refacciones y consumibles. Soporte en compras de bajo impacto bajo costo.

Realiza inventarios cíclicos en tiempo. Realiza inventario anual y captura diferencias en el sistema.

Da soporte en la entrega de consumibles y herramientas al equipo de producción, controla la salida de herramienta a préstamo y da aviso cuando una herramienta es dañada para su reposición.

Asegura el acomodo en el cuarto de químicos de acuerdo a estandar, Sigue las medidas de seguridad de ESH para el manejo adecuado de químicos.

### あなたのプロフィール

Preparatoria terminada, deseable carrera técnica o carrera trunca.

Experiencia en administración de almacenes.

Experiencia en manejo de inventarios cíclicos.

Manejo de excel intermedio

Deseable manejo de proteus o algún otro sistema de administración de almacenes.

Autodirigido

Trabajo en equipo.

Actitud de servicio.

### オファー



ジョブID

**REF84117V**

業務分野

エンジニアリング

勤務地

**San Luis Potosí**

リーダーシップレベル

**Leading Self**

勤務に関する柔軟性

**Onsite Job**

法的事項

**ContiTech Mexicana, S. de R.L.  
de C.V.**

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

## 会社概要

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2021, Continental generó ventas por 33 800 millones de euros y actualmente emplea a más de 190 000 personas en 58 países y mercados. El 8 de octubre de 2021, la empresa celebró su 150 aniversario.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.