

Programmeur Industriel

Your tasks

Le rôle principal du programmeur industriel est de mettre en place, d'optimiser et de maintenir des systèmes de contrôle pour relier les équipements de production à la connectivité afin d'optimiser la production et les données liées conformément aux règles informatiques du groupe. Programmer les solutions pour gérer les données et exploiter les nombreuses possibilités de l'informatique industrielle pour augmenter la productivité et réduire les coûts de production. Développer et intégrer les interfaces opérateurs avec les équipements de production pour assurer flexibilité et polyvalence. Contribuer activement au déploiement de notre stratégie Industrie 4.0.

- Participer à la modification/évolution des applications et des systèmes dans le domaine de la fabrication pour soutenir la supervision de la production
- Industrie 4.0 / automatisation : concevoir le déploiement et le transfert d'outils existants pour exploiter les bases de données et faciliter leur accessibilité par le personnel (SQL)
- Développer des bases de données, analyser et gérer les données et extraire des informations menant à l'optimisation des processus et des systèmes ERP
- Valider et accompagner la mise en place de solutions PLC, IHM & robots
- Exécutez une analyse des causes profondes pour comprendre les problèmes techniques et valider les exigences pour résoudre les problèmes.
- Exécuter des plans de test, générer des rapports de test et démontrer la conformité aux exigences
- Aider les clients internes à résoudre les problèmes
- Gérer plusieurs projets et s'assurer que les délais sont respectés
- Travailler avec l'équipe de conception du projet pour concevoir un système de contrôle qui permettra à la machine d'exécuter sa fonction prévue de manière sûre et fiable.
- Assurer la conformité des solutions aux règles du Groupe.

Your profile

- D.E.C. en techniques de l'Informatique ou un Bachelier en informatique
- 3 à 5 ans d'expérience pertinente
- Expérience avec les fonctionnalités de SQL Server d'entreprise (si possible certification Microsoft SQL Server).
- 3-5 ans dans le traitement des données
- Expérience avec SAP
- Une première expérience en PLC (Allen Bradley, Siemens, Omron, etc.), IHM (Rockwell, Siemens, ABB, etc.) et en programmation de robots industriels serait très appréciée
- Expérience en réseautage industriel



Job ID

REF82854E

Field of work

Information Technology

Location

Saint-Alphonse-de-Granby

Leadership level

Leading Self

Job flexibility

Onsite Job

Legal Entity

ContiTech Canada, Inc.

- L'habileté à travailler en équipe
- Expérience de l'IA dans la programmation
- La créativité et l'originalité pour résoudre les problèmes
- Le sens du détail et une grande rigueur dans le travail
- Bilingue - français et anglais (afin d'être en mesure de collaborer avec les équipes mondiales)

Our offer

Port des équipements de protection individuels requis (souliers de sécurité, bouchons, lunettes) pour circuler dans l'usine.

Ce poste est en présentiel afin de collaborer avec l'équipe pour l'analyse, la conception, les tests et l'implantation terrain des solutions.

Prêt à prendre la route avec Continental ? Votre première étape : enregistrer votre profil sur notre site en ligne.

About us

ContiTech Canada, division de Continental, fabrique des tuyaux à usages multiples pour le transport de produit solide, liquide ou gazeux. C'est grâce au savoir-faire de nos associés qui valorisent la santé-sécurité, la qualité du produit fabriqué, le service à la clientèle et l'amélioration continue de nos processus, que nous pouvons demeurer un important fabricant de tuyaux industriels en caoutchouc au monde.