

Werkstudent - Plant Operations mit Fokus Künstliche Intelligenz (KI) - REF82259J

Your tasks

In der Abteilung Plant Operations in der Vormaterialfabrik an unserem **Standort Hannover-Stöcken** unterstützt du als Werkstudent (m/w/d) nicht nur die Abteilung im Tagesgeschäft, sondern hast auch die einzigartige Möglichkeit, den Grundstein für die Einführung von künstlicher Intelligenz zu legen. Diese Stelle bietet dir die Möglichkeit, neben dem Studium erlangtes Wissen direkt in die Praxis umzusetzen und dabei deine Lernkurve größtmöglich zu steigern. Da wir am Beginn der Einführung entsprechender KI-Lösungen stehen, hast du einen großen individuellen Handlungsspielraum und kannst kreative Lösungsideen einbringen.

In diesem spannenden Umfeld bieten wir **zum nächstmöglichen Starttermin (Juni/Juli 2025)** eine Werkstudententätigkeit (m/w/d) im Rahmen von 20 Wochenstunden an. Für die bestmögliche Lernerfahrung sollte eine Dauer mindestens **6-12 Monaten** umfassen.

Zu den Aufgaben gehören:

- Mitwirkung an der Einführung von künstlicher Intelligenz in die alltäglichen Arbeitsprozesse
- Verbesserung und Optimierung von Abläufen unter Nutzung von KI-Tools
- Mitarbeit an der Etablierung von zukunftsweisenden Arbeitsweisen und Prozessen in den Bereichen Produktionsplanung, Fertigungssteuerung, Materialmanagement, Lager oder Logistik
- Unterstützung im Tagesgeschäft

Your profile

- Fortgeschrittenes Studium in den Bereichen Informatik, Data Science, Wirtschaftsinformatik oder vergleichbare technische Studiengänge
- Vertiefung/ Spezialisierung auf Künstliche Intelligenz
- Erste Erfahrung mit generativer KI und entsprechenden IT-Tools
- Gutes technisches Verständnis von industriellen Produktionsprozessen
- Fließende Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Hohes Maß an Eigenmotivation & eigenständiger Arbeitsweise
- Gute Problemlösefähigkeiten
- Aufgeprägte Kommunikationsfähigkeit und Teamplayer-Mentalität

Bitte denk daran, deine aktuelle Immatrikulationsbescheinigung ebenso wie deinen aktuellen Notenspiegel und einen Auszug aus der aktuellen Studienordnung hinsichtlich Ableistung eines Pflichtpraktikums hochzuladen, da diese für die Bearbeitung deiner Bewerbung zwingend



Job ID
REF82259J

Field of work
Manufacturing Operations and Production

Location
Hannover

Contact
Inez Kruse

Legal Entity
Continental Reifen Deutschland GmbH

erforderlich sind!

Bitte reiche uns, sofern erforderlich, einen gültigen Aufenthaltstitel sowie deine Arbeitsgenehmigung inklusive Zusatzblatt ein.

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Our offer

Unsere Standortvorteile für dich sind:

- Attraktive Vergütung
- Flexible Arbeitszeiten im Gleitzeitmodell
- Eine hybride Arbeitsumgebung - mobiles Arbeiten oder vor Ort in Abhängigkeit zur Teamorganisation und den Aufgaben
- Qualifizierte Betreuung durch unsere Fachkräfte
- Gesundheitsorientierter Arbeitsplatz

Wenn du mehr über unseren Standort erfahren willst, besuche gerne unsere Standortseite: [Continental / Hannover Stöcken](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit - unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

About us

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2024 einen vorläufigen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 190.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 55 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Tires steht mit seinem Premiumportfolio im Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifensegment für innovative Lösungen in der Reifentechnologie. Intelligente Produkte und Services rund um den Reifen sowie zur Förderung von Nachhaltigkeit runden das Produktportfolio ab.

Für den Fachhandel und das Flottenmanagement bietet Tires digitale Reifenüberwachungs- und -managementsysteme sowie weitere Dienstleistungen an, um Flotten mobil zu halten und deren Effizienz zu erhöhen. Mit ihren Reifen leistet Continental einen wesentlichen Beitrag zu sicherer, effizienter und umweltfreundlicher Mobilität.