

## Intern Supply Chain

### 工作职责

Ubicación: Parque 3 naciones 2da etapa.

#### Actividades:

- Estandarizar y documentar Procedimientos
- Realizar Diagramas de flujo
- Seguimiento a ordenes de compra con proveedores.
- Seguimiento a STO´s.
- Actualizaciones en SAP
- Generar, descargar y analizar información de sistema respecto a ordenes de cliente, fechas de entrega, mensajes de excepción, stocks disponibles

### 职位要求

- ***Estudiante activo (tener seguro facultativo vigente)*** de la carrera de Ingeniería Industrial, Licenciatura en Comercio, o afín.
- Ser estudiante activo previo a 1 año para finalizar la carrera, contar con seguro facultativo.
- Conocimiento de Cadena de Suministro básico.
- Excel básico / intermedio (deseado).
- Inglés básico / intermedio (deseado).
- Conocimiento en SAP básico.
- Modalidad presencial.
- Organizado, trabajo en equipo, iniciativa, comunicación, responsabilidad.
- Pasión por aprender
- Espíritu colaborativo para escuchar y comunicar.
- Motivado para ser eficiente, eficaz y siempre mejorando.
- Demuestra sentido de urgencia y atención al detalle en todo lo que haces.
- Analítico, capaz de resolver problemas

### 我们可以提供

En Continental estamos comprometidos con la construcción de un ecosistema incluyente y libre de discriminación en México, estos principios se encuentran asentados en nuestra filosofía y cultura corporativa. Por lo cual, queda totalmente prohibido solicitar prueba de embarazo o VIH comparte de nuestros procesos de selección.

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

### 关于我们



职位号码  
**REF81436E**

工作职能  
物流

所在地  
**San Luis Potosí**

招聘专员  
**Arik Solano**

法律实体名称  
**ContiTech Mexicana, S. de R.L.  
de C.V.**

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2021, Continental generó ventas por 33 800 millones de euros y actualmente emplea a más de 190 000 personas en 58 países y mercados. El 8 de octubre de 2021, la empresa celebró su 150 aniversario.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.