Intern Supply Chain

Vaše náplň práce

Ubicación: Parque 3 naciones 2da etapa.

Actividades:

- Estandarizar y documentar Procedimientos
- Realizar Diagramas de flujo
- Seguimiento a ordenes de compra con proveedores.
- Seguimiento a STO´s.
- Actualizaciones en SAP
- Generar, descargar y analizar información de sistema respecto a ordenes de cliente, fechas de entrega, mensajes de excepción, stocks disponibles

Váš profil

- ***Estudiante activo (tener seguro facultativo vigente)*** de la carrera de Ingeniería Industrial, Licenciatura en Comercio, o afín.
- Ser estudiante activo previo a 1 año para finalizar la carrera, contar con seguro facultativo.
- Conocimiento de Cadena de Suministro básico.
- Excel básico / intermedio (deseado).
- Inglés básico / intermedio (deseado).
- Conocimiento en SAP básico.
- Modalidad presencial.
- Organizado, trabajo en equipo, iniciativa, comunicación, responsabilidad.
- Pasión por aprender
- Espíritu colaborativo para escuchar y comunicar.
- Motivado para ser eficiente, eficaz y siempre mejorando.
- Demuestra sentido de urgencia y atención al detalle en todo lo que haces.
- Analítico, capaz de resolver problemas

Co nabízíme

En Continental estamos comprometidos con la construcción de un ecosistema incluyente y libre de discriminación en México, estos principios se encuentran asentados en nuestra filosofía y cultura corporativa. Por lo cual, queda totalmente prohibido solicitar prueba de embarazo o VIH comparte de nuestros procesos de selección.

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

ID pracovní pozice
REF81436E

Obor
Logistika

Lokalita
San Luis Potosí

Kontakt
Arik Solano

Právnická osoba
ContiTech Mexicana, S. de R.L. de C.V.

O nás

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2021, Continental generó ventas por 33 800 millones de euros y actualmente emplea a más de 190 000 personas en 58 países y mercados. El 8 de octubre de 2021, la empresa celebró su 150 aniversario.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.