

Werkstudent - Testmethodenentwicklung für Materialprüfung (m/w/d) - REF80540B

Ihre Aufgaben

Die Abteilung Test Method Development - Material Test Technology an unserem **Standort Hannover-Stöcken** ist verantwortlich für die Entwicklung neuer Prüfmethoden im Materialtestbereich. Dies beinhaltet neben der Planung, Durchführung und Optimierung neuer Prüfkonzpte ebenfalls die Entwicklung innovativer Lösungen für die Datenverarbeitung und das Reporting.

In diesem spannenden Umfeld bieten wir **zum nächstmöglichen Starttermin (im Juni 2025)** eine Werkstudententätigkeit (m/w/d) im Rahmen von 20 Wochenstunden an. Für die bestmögliche Lernerfahrung sollte eine Dauer mindestens **6-12 Monaten** umfassen.

Zu den Aufgaben gehören:

- Zu den Aufgaben gehören:
- Herstellung und Bearbeitung von Materialproben für verschiedene Prüfmethoden
- Unterstützung bei der Durchführung von physikalischen Materialtests
- Unterstützung bei der Programmierung von Lösungen für die Datenverarbeitung
- Auswertung großer Datensätze unter Einsatz von KI

Ihr Profil

- Studierende (m/w/divers) der Studienrichtungen Wirtschaftsinformatik, Maschinenbau, Physik, Chemie oder vergleichbare Studiengänge
- Idealerweise mit Schwerpunkt/Vertiefung in Data Science
- Kenntnisse in Themen wie Messtechnik oder Werkstoffkunde hilfreich
- Sicherer Umgang mit den gängigen MS Office-Anwendungen
- Praktische Erfahrungen mit MATLAB
- Gute Programmierkenntnisse in C#, Python oder vergleichbaren Tools
- Sehr gute Deutschkenntnisse und gute Englischkenntnisse (in Wort und Schrift)
- Strukturierte Arbeitsweise
- Gute Problemlösefähigkeiten

Bitte denk daran, deine aktuelle Immatrikulationsbescheinigung ebenso wie deinen aktuellen Notenspiegel und einen Auszug aus der aktuellen Studienordnung hinsichtlich Ableistung eines Pflichtpraktikums hochzuladen, da diese für die Bearbeitung Ihrer Bewerbung zwingend erforderlich sind!



Job ID
REF80540B

Arbeitsbereich
Forschung und Entwicklung

Standort
Hannover

Ansprechpartner
Inez Kruse

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

Bitte reiche uns, sofern erforderlich, einen gültigen Aufenthaltstitel sowie deine Arbeitsgenehmigung inklusive Zusatzblatt ein.

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Unsere Standortvorteile für dich sind:

- Attraktive Vergütung
- Flexible Arbeitszeiten im Gleitzeitmodell
- Eine hybride Arbeitsumgebung - mobiles Arbeiten oder vor Ort in Abhängigkeit zur Teamorganisation und den Aufgaben
- Qualifizierte Betreuung durch unsere Fachkräfte
- Gesundheitsorientierter Arbeitsplatz

Wenn du mehr über unseren Standort erfahren willst, besuche gerne unsere Standortseite: [Continental / Hannover Stöcken](#)

[Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit](#) sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit - unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2024 einen vorläufigen Umsatz von 39,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 190.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 55 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Tires steht mit seinem Premiumportfolio im Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifensegment für innovative Lösungen in der Reifentechnologie. Intelligente Produkte und Services rund um den Reifen sowie zur Förderung von Nachhaltigkeit runden das Produktportfolio ab.

Für den Fachhandel und das Flottenmanagement bietet Tires digitale Reifenüberwachungs- und -managementsysteme sowie weitere Dienstleistungen an, um Flotten mobil zu halten und deren Effizienz zu erhöhen. Mit ihren Reifen leistet Continental einen wesentlichen Beitrag zu sicherer, effizienter und umweltfreundlicher Mobilität.