

Intern de Calidad

Tus actividades

- Gestión de producto no conforme de acuerdo con IATF 16949
- Gestión y actualización de documentos de acuerdo con IATF 16949
- Uso de tablas pivote / power BI para análisis de información y creación de reportes
- Establecimiento de puntos críticos a través de herramientas de análisis tales como Paretos, histogramas

Tu perfil

- Ser estudiante activo(vigente) Ingeniería Industrial, Ingeniería Mecánica - Eléctrica, Ingeniería Química, Ingeniería en Sistemas
- Inglés Básico / intermedio
- Uso de programas de Office tales como: word, power point, excel, de nivel medio a avanzado
- Uso y comprensión de SharePoint y unidades de almacenaje
- Deseable comprensión y uso de POWER BI
- Nivel de comprensión técnica a nivel proceso y sistema
- Conocimiento básico en herramientas de solución de problemas
- Conocimiento básico en normas tales como ISO 9001, IATF 16949
- Comunicación efectiva
- Trabajo en equipo
- Gestión de conflictos
- Dinamismo
- Inteligencia emocional

Lo que ofrecemos

En Continental estamos comprometidos con la construcción de un ecosistema incluyente y libre de discriminación en México, estos principios se encuentran asentados en nuestra filosofía y cultura corporativa. Por lo cual, queda totalmente prohibido solicitar prueba de embarazo o VIH comparte de nuestros procesos de selección.

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

Acerca de nosotros

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2022, Continental generó ventas por 39 400 millones de euros y actualmente emplea a unas 200 000 personas en 57 países y mercados.



Job ID
REF80469W

Área de trabajo
Calidad

Ubicación
Tlalnepantla

Nombre de contacto
Arik Solano

Unidad jurídica
ContiTech Fluid Distribuidora, S. de R.L. de C.V.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.