

Cap Strip Line Operator

Your tasks

To respond for operating machines in Cold Prep production area to achieve production volume targeted, quality of product conforming with standard and safety of working environment.

Be proficient for operating machines in Cold Preparation production area.

Maintain and improve quality of workpieces produced by Cold Preparation production area.

Comply safety regulation to perform any operation.

Report to Cold Preparation Area Shift Leader.

Skillfully operate machines in Cold Preparation production area to have the output which meet production plan per each shift.

Arrange carrier, e.g. cassette flow to handle stock of output.

Check and confirm correctness of details and quantity on the identification tag.

Produce workpieces which meet the quality standard.

Understand types of defect and realize to avoid making mistake which cause the defect. And report the problem during operation.

Understand system such as eWM, CGMS, QDA, Scrap booking and realize to avoid input incorrect data.

Understand machine and realize to avoid making non-conform when machine has problem or break down and report the abnormal to be solved.

Understand and use measurement tools proficiently. Measure and monitor the parameters following the topics as defined in standard.

Cooperate with HR and superiors to obtain any training or skill development.

Utilize given resources worthily.

Comply safety regulation to perform any operation.

Be aware of any risk probably cause major, minor accident or near miss.

Ensure implementation of measures and maintain controls.

Raise awareness and provide information about ESH responsibilities



Job ID
REF79959E

Location
Plauk Daeng

Leadership level
Leading Self

Job flexibility
Onsite Job

Legal Entity
Continental Tyres Co., Ltd.

and duties.

Ensure immediate notification and response, and initiate preventive measure in case of unsafe or polluting hazards

Demonstrate exemplary personal behavior in ESH and motivate others

เพื่อตอบสนองต่อการใช้งานเครื่องจักรในพื้นที่การผลิต Cold Prep เพื่อให้บรรลุเป้าหมายการผลิตปริมาณคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่สอดคล้องกับมาตรฐาน, ลดการก่อให้เกิดงานเสียระหว่างผลิต และความปลอดภัยของสภาพแวดล้อมการทำงาน

□ มีความเชี่ยวชาญในการใช้งานเครื่องจักรในพื้นที่การผลิต Cold Preparation

□ รักษาและปรับปรุงคุณภาพของชิ้นงานที่ผลิตโดย Cold Preparation production area

□ ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบความปลอดภัยเพื่อดำเนินการใด ๆ

□ รายงานถึงหัวหน้ากะพื้นที่ Cold Preparation

□ ใช้เครื่องจักรอย่างชำนาญในพื้นที่การผลิต Cold Preparation เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ตรงตามแผนการผลิตต่อการเปลี่ยนแปลงแต่ละครั้ง

□ จัดเรียงผู้ให้บริการเช่น คาสเซตเพื่อจัดการสต็อกของเอาต์พุต

□ บันทึกและรายงานข้อมูลการผลิตที่ถูกต้อง

□ ผลิตชิ้นงานที่มีคุณภาพตรงตามมาตรฐาน

□ เข้าใจประเภทของข้อบกพร่องและตระหนักถึงการหลีกเลี่ยงการทำผิดที่ทำให้เกิดข้อบกพร่อง และรายงานปัญหาระหว่างการปฏิบัติงาน

เข้าใจระบบต่างๆเช่น eWM, CGMS, QDA, Scrap booking และตระหนักถึงการหลีกเลี่ยงการนำเข้าข้อมูลที่ไม่ถูกต้อง

□ ตระหนักและระมัดระวังไม่ให้เกิดงานที่ไม่ได้มาตรฐาน, งานเสีย, ความสูญเสียระหว่างผลิต และรายงานปัญหาเพื่อให้เกิดการแก้ไข

□ เข้าใจและใช้เครื่องมือวัดได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทำการวัดค่าและเฝ้าระวังค่าต่างๆให้อยู่ในมาตรฐาน

□ ร่วมมือกับฝ่ายทรัพยากรบุคคลและผู้บังคับบัญชาเพื่อฝึกอบรมหรือพัฒนาทักษะ

□ ใช้ทรัพยากรที่ได้รับอย่างคุ้มค่า

□ ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบความปลอดภัยเพื่อดำเนินการใด ๆ

□ ระวังความเสี่ยงใด ๆ ที่อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุเล็กน้อยหรือใกล้พลาด

□ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการใช้มาตรการและบำรุงรักษาการควบคุม

□ สร้างความตระหนักและให้ข้อมูลเกี่ยวกับความรับผิดชอบและหน้าที่ของ ESH

□ ตรวจสอบการแจ้งเตือนและการตอบสนองทันทีและเริ่มมาตรการป้องกันในกรณีที่ไม่ปลอดภัยหรือก่อให้เกิดมลพิษ

□ แสดงพฤติกรรมส่วนบุคคลที่เป็นแบบอย่างใน ESH และกระตุ้นผู้อื่น

Your profile

- Diploma in electrical, mechanical, mechatronics, production technology or related fields.
- 0-2 years experience in production and manufacturing process.
- อนุปริญญาสาขาไฟฟ้าเครื่องกลเมคคาทรอนิกส์เทคโนโลยีการผลิตหรือสาขาที่เกี่ยวข้อง
- ประสบการณ์ 0-2 ปีในการผลิตและกระบวนการผลิต

Our offer

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

About us

Continental develops pioneering technologies and services for sustainable and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation. In 2021, Continental generated sales of €33.8 billion and currently employs more than 190,000 people in 58 countries and markets. On October 8, 2021, the company celebrated its 150th anniversary. With its premium portfolio in the car, truck, bus, two-wheel and specialty tire segment, the Tires group sector stands for innovative solutions in tire technology. Intelligent products and services related to tires and the promotion of sustainability complete the product portfolio. For specialist dealers and fleet management, Tires offers digital tire monitoring and

tire management systems, in addition to other services, with the aim of keeping fleets mobile and increasing their efficiency. With its tires, Continental makes a significant contribution to safe, efficient and environmentally friendly mobility.