

Intern ESH Mezclador

Your tasks

Desarrollo e implementación de controles operacionales relacionadas a Seguridad, Salud y Medio Ambiente, como:

- Análisis de Riesgos de maquinaria y equipos
- Análisis Ergonómicos: Manejo de cargas, transporste conforme NOM-036-STPS
- Identificación de quimicos, tablas de compatibilidad, etiqueta personalizada.
- cumplimiento legal en material de seguridad, salud y medioambiente
- Documentación para certificación en ISO 14001

Your profile

- Estudiante activo de la carrera de Ingeniera Industrial o afin.
- Tener seguro universitario
- Estar cursando o haber cursado en programa de estudios la materia de Seguridad y Ergonomia.
- Uso de Excel y paqueteria de Office
- Herramientas de solución de problemas y análisis de causa (5 por qué, diagrama de pescado, A3, etc).
- Inglés Básico.

Our offer

En Continental estamos comprometidos con la construcción de un ecosistema incluyente y libre de discriminación en México, estos principios se encuentran asentados en nuestra filosofía y cultura corporativa. Por lo cual, queda totalmente prohibido solicitar prueba de embarazo o VIH comparte de nuestros procesos de selección.

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

About us

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2021, Continental generó ventas por 33 800 millones de euros y actualmente emplea a más de 190 000 personas en 58 países y mercados. El 8 de octubre de 2021, la empresa celebró su 150 aniversario.



Job ID
REF79735J

Field of work
Health Safety and Security

Location
San Luis Potosí - Contitech

Legal Entity
ContiTech Mexicana, S. de R.L. de C.V.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.