

## Maintenance auxiliary (temporary)

### Tus actividades

- Asegurar la disponibilidad de refacciones, consumibles y servicios.
- Impulsar la generación de pólizas de servicio con proveedores liberados por NPM para Asegurar el correcto funcionamiento de planta.
- Desarrollo de proveeduría local para refaccionamiento y consumibles adquiridos en el extranjero.
- Desarrollar lazos de colaboración con el equipo de NPM(compras central) y con requisitores de indirectos de otras divisiones de continental en Mexico.
- Retroalimentación del estatus de refacciones y servicios pendientes para el cierre de actividades de mantenimiento.
- Da soporte eficientemente al turno de mantenimiento cuando se requieren servicios de urgencia con proveedor externo.
- Desarrolla nuevos proveedores de indirectos y servicios.
- Se asegura de cumplir la reglamentación gubernamental necesaria y reglamentación interna para la ejecución de actividades por parte de proveeduría dentro de planta.
- Implementa procedimientos en compras de indirectos para mejorar el flujo de información dentro del equipo y con nuestros clientes internos.

### Tu perfil

Ingenieria, ingeniero trunco, tecnico en administracion, mecanico, mecatronico, sistemas o a fin.

Conocimiento y manejo de sistemas de compras.

Manejo de proveedores

Conocimientos de SAP (deseable)

Conocimientos de control de inventarios

Microsoft office (excel, power bi, power point, etc.)

Manejo de plataforma de generación de ordenes de compra.

Conocimiento deseable de normativa ISO (16949, 14001, 45001)

Autodirigido, responsable, autodidacta.



Job ID  
**REF76137K**

Área de trabajo  
**Ingeniería**

Ubicación  
**San Luis Potosí**

Nivel de liderazgo  
**Autoliderazgo**

Flexibilidad laboral  
**Trabajo Presencial**

Unidad jurídica  
**ContiTech Mexicana, S. de R.L.  
de C.V.**

## **Lo que ofrecemos**

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

## **Acerca de nosotros**

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2021, Continental generó ventas por 33 800 millones de euros y actualmente emplea a más de 190 000 personas en 58 países y mercados. El 8 de octubre de 2021, la empresa celebró su 150 aniversario.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.