

Operational Excellence Coach

工作职责

OpEx Coachként a következőkkel irányíthatod a kiválósági kezdeményezéseinket:

1. Lean szemlélet integrálása a gyár mindennapi folyamataiba, a Gemba Management és a Leader Standard Work programok koordinálása.
2. A munkafolyamatok szabványosítása és az 5S módszertanok végrehajtása a következetesség és a szervezet javítása érdekében.
3. Folyamatos fejlesztési módszerek alkalmazása és fejlesztési projektek vezetése a folyamatok optimalizálása érdekében az egész vállalatnál.
4. A csapat tagjainak képzése a működési kiválóság elveiről és technikáiról a folyamatos fejlesztés kultúrájának előmozdítása érdekében.

职位要求

- Főiskolai vagy magasabb végzettség
- Kiváló angol nyelvű szóbeli és írásbeli kommunikációs készség
- MS Office ismerete, fejlett Excel készségekkel
- Erős beszéd és prezentációs képesség
- Kivételes problémamegoldó és kritikus gondolkodási készség
- Lean Six Sigma tanúsítvány (zöldövezet vagy magasabb)
- Tapasztalat a Gemba Management és a Leader Standard Work megvalósításában
- Szakértelem az 5S módszertanokban és a munkahelyszervezésben
- Erős projektmenedzsment készségek, több projekt egyidejű kezelésének képességével
- Képesség hatékony képzési programok kidolgozására és lebonyolítására a működési kiválóságról
- Széleskörű tapasztalat a folyamatfejlesztési kezdeményezések terén

我们可以提供

Vezessen együtt a Continentallal! Tegye meg az első lépést, és töltsen ki az online jelentkezési lapot!



职位号码

REF75900N

工作职能

工程

所在地

Makó

领导力级别

个人贡献者

工作场所灵活度

混合式办公

招聘专员

Barnabas Gabor Dr Nagy

法律实体名称

**ContiTech Fluid Automotive
Hungária Kft.**

关于我们

Continental develops pioneering technologies and services for sustainable and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation. In 2021, Continental generated sales of €33.8 billion and currently employs more than 190,000 people in 58 countries and markets. On October 8, 2021, the company celebrated its 150th anniversary.

The ContiTech group sector develops and manufactures, for example, cross-material, environmentally friendly and intelligent products and systems for the automotive industry, railway engineering, mining, agriculture and other key industries. Guided by the vision of “smart and sustainable solutions beyond rubber,” the group sector draws on its long-standing knowledge of the industry and materials to open up new business opportunities by combining various materials with electronic components and individual services.