

Lean Coach (Operational Excellence)

담당 업무

OpEx Coachként a következőkkel irányíthatod a kiválósági kezdeményezéseinket:

1. Lean szemlélet integrálása a gyár mindennapi folyamataiba, a Gemba Management és a Leader Standard Work programok koordinálása.
2. A munkafolyamatok szabványosítása és az 5S módszertanok végrehajtása a következetesség és a szervezet javítása érdekében.
3. Folyamatos fejlesztési módszerek alkalmazása és fejlesztési projektek vezetése a folyamatok optimalizálása érdekében az egész vállalatnál.
4. A csapat tagjainak képzése a működési kiválóság elveiről és technikáiról a folyamatos fejlesztés kultúrájának előmozdítása érdekében.

지원자 프로 필

- Főiskolai vagy magasabb végzettség
- Kiváló angol nyelvű szóbeli és írásbeli kommunikációs készség
- MS Office ismerete, fejlett Excel készségekkel
- Erős beszéd és prezentációs képesség
- Kivételes problémamegoldó és kritikus gondolkodási készség
- Lean Six Sigma tanúsítvány (zöldövezet vagy magasabb)
- Tapasztalat a Gemba Management és a Leader Standard Work megvalósításában
- Szakértelem az 5S módszertanokban és a munkahelyszervezésben
- Erős projektmenedzsment készségek, több projekt egyidejű kezelésének képességével
- Képesség hatékony képzési programok kidolgozására és lebonyolítására a működési kiválóságról
- Széleskörű tapasztalat a folyamatfejlesztési kezdeményezések terén

처우 조건

Vezessen együtt a Continentallal! Tegye meg az első lépést, és töltse ki



직무-아이디
REF75900N

모집 분야
공학

지사
Makó

리더십 레벨
Leading Self

근무 유형
Hybrid Job

이름
Barnabas Gabor Dr Nagy

법률 고지
**ContiTech Fluid Automotive
Hungária Kft.**

az online jelentkezési lapot!

기업 소개

Continental develops pioneering technologies and services for sustainable and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation. In 2021, Continental generated sales of €33.8 billion and currently employs more than 190,000 people in 58 countries and markets. On October 8, 2021, the company celebrated its 150th anniversary.

The ContiTech group sector develops and manufactures, for example, cross-material, environmentally friendly and intelligent products and systems for the automotive industry, railway engineering, mining, agriculture and other key industries. Guided by the vision of “smart and sustainable solutions beyond rubber,” the group sector draws on its long-standing knowledge of the industry and materials to open up new business opportunities by combining various materials with electronic components and individual services.