

Intern Raw Material Logistics

Your tasks

Apoyo en las actividades de Planeación de Materias Primas así como también soporte en el área de Production Logistics en la creación de ordenes de retrabajo y de supermercado.

Soporte en monitoreo de las llegadas de materiales así como también en la actualización de las fechas en SAP.

Realización del archivo diario para la revisión del programa de producción.

Elaboración de desviaciones para las materias primas caducadas.

Solicitud de recolecciones para materias primas

Your profile

Estudiantes activos de Ingeniería Industrial, Lic. En administración o afin

Deseable ingles intermedio

Conocimiento y manejo de Excel (filtros, fórmulas, tablas dinámicas, macros) nivel medio para reporte

Deseable conocimiento SAP

Responsable, proactivo, organizado, atención al detalle.

Seguro facultativo vigente

RFC

Our offer

At Continental we are committed to building an inclusive and discrimination-free ecosystem in Mexico, these principles are rooted in our corporate philosophy and culture. Therefore, it is totally forbidden to request a pregnancy or HIV test as part of our selection processes

¿Listo para conducir con Continental? Tome el primer paso y llene la solicitud en línea.

About us

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2021, Continental generó ventas por 33 800 millones de euros y actualmente emplea a más de 190 000 personas en 58 países y



Job ID
REF75899W

Field of work
Logistics

Location
San Luis Potosí - Contitech

Contact
Yazmin Renteria

Legal Entity
**ContiTech Mexicana, S. de R.L.
de C.V.**

mercados. El 8 de octubre de 2021, la empresa celebró su 150 aniversario.

El sector del grupo ContiTech desarrolla y fabrica, por ejemplo, productos y sistemas de materiales cruzados, respetuosos con el medioambiente e inteligentes para la industria automotriz, ingeniería ferroviaria, minería, agricultura y otras industrias clave. Guiados por la visión de «soluciones inteligentes y sostenibles más allá de los productos de caucho», este sector del grupo se apoya en su vasto conocimiento de la industria y los materiales para abrir nuevas oportunidades de negocio mediante la combinación de diferentes materiales con componentes electrónicos y servicios individuales.