

Sachbearbeiter/in Beschaffung (m/w/d) - REF74403F

Ihre Aufgaben

- Überwachung des gesamten Beschaffungsprozess
- Bindeglied zwischen Lieferanten, Verwaltung und Produktion, dazu gehört auch Planungssicherheit und Terminüberwachung
- Sicherstellung eines lückenlosen Bestellwesens durch systematische Erfassung der erforderlichen Daten
- Zeitgerechte Disposition aller Rohstoffe und Materialien
- Mithilfe zu einem optimalen Materialfluss
- Transparente und wirtschaftliche Logistik
- Fürsorge für eine optimale Zusammenarbeit mit Lieferanten
- Bestellungen und Schriftwechsel
- Rechnungsprüfung

Ihr Profil

- Ausbildung als Industriekauffrau/-mann oder /Bürokauffrau/-mann
- Erfahrung in ähnlichen Aufgabenstellungen
- eigenverantwortliche und strukturierte Arbeitsweise
- EDV/Office Kenntnisse
- Englisch in Wort und Schrift
- Führerschein Klasse B
- Bereitschaft zur kontinuierlichen Fort- und Weiterbildung

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Wir wollen, dass es unseren Mitarbeitenden bei uns gut geht. Deshalb bieten wir ihnen nicht nur eine spannende Tätigkeit in einem internationalen Technologiekonzern, sondern auch zahlreiche Zusatzleistungen wie zum Beispiel flexibles und mobiles Arbeiten, Sabbaticals sowie weitere Benefits.

[Klicken Sie hier und erfahren Sie mehr.](#)

#Jobdrehscheibe

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von



Job ID
REF74403F

Arbeitsbereich
Einkauf

Standort
Herbolzheim

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Onsite Job

Ansprechpartner
Dörte Schröder

Rechtliche Einheit
kek-Kaschierungen GmbH

39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich ContiTech entwickelt und produziert u. a. werkstoffübergreifende, umweltschonende und intelligente Produkte und Systeme für die Automobilindustrie, den Schienenverkehr, den Bergbau, die Agrarindustrie sowie weitere wichtige Schlüsselindustrien. Geleitet von der Vision „Smart & Sustainable Solutions Beyond Rubber“ nutzt der Unternehmensbereich sein langjähriges Industrie- und Materialverständnis zur Erschließung neuer Geschäftsmöglichkeiten, indem verschiedene Materialien mit elektronischen Komponenten und individuellen Dienstleistungen kombiniert werden.