

Ingénieur Qualité Production (H-F)

Vos activités

Vos missions

- Coordonner la qualité au sein des ateliers pour garantir la conformité des produits de l'entreprise aux exigences internes et externes (conformité aux normes, exigences légales, attentes des clients...).
- Manager les techniciens qualité usine pour accroître la polyvalence et la maîtrise des exigences clients internes / externes.
- Garantir et déployer le système de management de la Qualité propre à l'automobile dans le but d'ancrer en production l'approche processus suivant l'IATF 16949.

Vos challenges

A partir d'indicateurs qualité interne, prendre toutes mesures pour organiser un plan d'amélioration visant à atteindre les performance exigées par les clients internes /externes.

A partir d'un incident qualité déclaré en interne / externe, et avec la collaboration de toute les équipes (méthodes, opérateurs, maintenance, qualité usine, qualité client), animer la résolution du plan d'action sous forme d'outils d'analyse (8D, A3 solving, PDCA Plan, Do, Check, Act).

Participer aux routines (gemba / QRQC) quotidiennes afin d'apporter le support Qualité en production.

Assurer la stabilité des processus de production par l'intermédiaire d'étude de capabilité.

Piloter la surveillance statistique des procédés, sous forme de SPC.

Déployer la politique Qualité en production.

Participer aux audits IATF et clients.

Réaliser suivant les référentiels VDA les audits internes planifiés avec le support des techniciens qualité usine (audits produits et processus).

Piloter le suivi des plans d'action relatifs aux audits internes.

Assurer la formation du personnel aux règles qualité (plans de contrôle, module qualité etc...).

Participer aux analyses Qualité 0 km et Warranty.

Participer aux requalifications produits.

Participer aux analyses de risque sous forme d'AMDEC process.

Créer et mettre à jour de la documentation qualité à destination de la production.



Référence
REF74190W

Domaine fonctionnel
Quality

Site
Caluire-et-Cuire

Niveau de leadership
Leading Self

Flexibilité du poste
Onsite Job

Unité légale
ContiTech Anoflex SAS

Etre garant du respect des plans de contrôle en production.

Assurer l'interface avec les pilotes d'activité Qualité client : animer les groupes de résolution de problèmes, coordonner et suivre les actions de sécurisation et d'amélioration.

Suivre et expertiser les retours clients suivant les procédures établies, communiquer les résultats d'analyse et mettre en place les actions d'amélioration nécessaires.

Votre profil

De formation Bac+5 avec de préférence une spécialisation en qualité, vous avez 5 à 7 années d'expérience dans le domaine.

Vous avez une bonne maîtrise des normes de l'automobile (IATF 16949), des processus, systèmes, infrastructures et des politiques qualité.

Vous maîtrisez les Core tools qualité (APQP, SPC, etc.), les techniques statistiques, les outils d'analyse de risque sous forme d'AMDEC, le pack office et SAP.

Un bon niveau d'anglais est requis pour le poste car vous serez amené à évoluer dans un environnement international.

Notre offre

*6 raisons pour nous rejoindre

#1 Nos collaborateurs, nos leaders : Nous recherchons des collaborateurs qui font preuve de créativité, qui sortent des sentiers battus et qui ont l'ambition de construire la mobilité du futur.

#2 Les challenges : notre leitmotiv ! Notre ambition : créer les technologies et solutions de demain autour de la mobilité du futur.

#3 L'innovation au cœur de nos priorités, au cœur de notre ADN.

#4 Nous conjugons travail, plaisir et esprit d'équipe. Ici, le travail et le plaisir ne sont pas incompatibles !

#5 Un potentiel de carrière et un potentiel international, facteur d'opportunité. Vous rejoignez un Groupe sans frontières où les opportunités sont multiples.

#6 We are flex, nous favorisons un environnement professionnel souple et modulable pour le bien-être de nos collaborateurs.

Continental favorise l'intégration de ses collaborateurs, prône la diversité et les accompagne dans leur évolution de carrière. Tous nos postes sont ouverts aux personnes en situation de handicap.

Prêt à prendre la route avec Continental ? Votre première étape : enregistrer votre profil sur notre site en ligne.

Prêt à prendre la route avec Continental ? Votre première étape : enregistrer votre profil sur notre site en ligne.

A propos de nous

Continental développe des technologies et des services pionniers pour une mobilité durable et connectée des personnes et des marchandises. Cette entreprise technologique fondée en 1871 propose des solutions sûres, efficaces, intelligentes et abordables pour les véhicules, les machines, la circulation et le transport. En 2021, Continental a réalisé un chiffre d'affaires de 33,8 milliards d'euros et emploie actuellement plus de 190 000 personnes dans 58 pays et marchés. Le 8 octobre 2021, l'entreprise a fêté ses 150 ans d'existence.