

# Materiallogistiker/-in (m/w/d)

## Ihre Aufgaben

- Materialbestellungen ausführen
- Ein- und Auslagern und Rücklagern von Material in das Lagerverwaltungssystem Paternoster
- Versorgung der Produktionslinien mit Material sicherstellen
- Fehlbuchungen SAP und Kardex korrigieren und fehlerhafte Warenbewegungen bearbeiten
- Verbrauchsmaterial bestellen
- Materialbereitstellung für angrenzende Abteilungen (z. B. Entwicklung, Disposition, verlängerte Werkbänke)
- Durchführen von Bestandskontrollen und Korrekturen

## Ihr Profil

- Erfahrung in der Logistik, Kommissionierung oder vergleichbares
- Teamfähig, Detailgenauigkeit und Kundenorientierung
- Bereitschaft im 4-Schichtbetrieb zu arbeiten
- Sehr gute Deutschkenntnisse
- Kenntnisse in MS Office Anwendungen (z. B. Excel, Word, Outlook)
- SAP Kenntnisse wünschenswert

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

## Unser Angebot

Das Wohl unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen. Deshalb bieten wir nicht nur spannende berufliche Perspektiven in einem weltweit führenden Technologieunternehmen, sondern auch eine umfangreiche Palette von Zusatzleistungen, wie beispielsweise:

- Flexible Arbeitszeiten, sowie mobiles Arbeiten aus dem Ausland und Sabbatical
- Corporate Benefits (z.B. Gesundheitsmanagement, Betriebliche Altersvorsorge, Rabatte und lokale Vergünstigungen)
- Betriebssportangebote (z.B. Radfahren, Fußball, Badminton, jährlicher sehr gut besuchter Charity Run „Villingen Stadtlauf“)
- Employee Assistant Program

Erfahren Sie [hier](#) mehr über die konkreten Vorteile, die Sie bei Continental erwarten, und wie diese Ihr Arbeitsleben bereichern können.

#Jobdrehscheibe



Job ID  
**REF72070W**

Arbeitsbereich  
**Logistik**

Standort  
**Villingen-Schwenningen**

Leadership Level  
**Leading Self**

Job Flexibilität  
**Onsite Job**

Ansprechpartner  
**Christina Axtmann**

Rechtliche Einheit  
**Continental Automotive Technologies GmbH**

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

## Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von 39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Automotive umfasst Technologien für passive Sicherheits-, Brems-, Fahrwerk- sowie Bewegungs- und Bewegungskontrollsysteme. Innovative Lösungen für das assistierte und automatisierte Fahren, Anzeige- und Bedientechnologien sowie Audio- oder Kameralösungen für den Innenraum gehören ebenso zum Portfolio wie intelligente Informations- und Kommunikationstechnik für Mobilitätsdienstleistungen für Flottenbetreiber und Nutzfahrzeughersteller. Umfassende Aktivitäten rund um Vernetzungstechnologien und Fahrzeugelektroniken bis hin zu Hochleistungscomputern ergänzen das Angebot.