

Técnico de Laboratorio

Your tasks

El técnico de laboratorio tiene que realizar análisis de Laboratorio para control de calidad, soporte y desarrollo. De igual manera debe realizar las siguientes funciones:

- Realizar pruebas físicas y mecánicas en material en proceso, y validar la entrega de resultados a producción.
- Realizar pruebas de materia prima y producto terminado, y capturar resultados en SAP.
- Con base en los resultados de laboratorio, deberá realizar la liberación de materia prima y producto terminado en tiempo y forma.
- Generar y actualizar planes de inspección de materia prima y producto terminado en SAP.
- Administración de muestras y control de registros generados durante el análisis, asegurando y documentando los procesos o actividades que requieran ser compartidos al jefe de área.
- Realizar los análisis solicitados por las diferentes áreas con el fin de dar soporte a clientes internos y externos, y generando los reportes correspondientes.
- Asegurar que los equipos de medición se encuentren en estado óptimo para ejecutar las evaluaciones correspondientes.

Your profile

- Educación Técnica en Química, Laboratorista o afín.
- Experiencia mínima de 2 años en laboratorios de pruebas físicas, químicas y/o mecánicas.
- Entendimiento y aplicación de especificaciones y métodos de prueba de clientes y proveedores.
- Conocimiento de Norma IATF 16949:2016. ISO 45001, ISO 14001.
- Manejo de equipo especializado para análisis de polímeros.
- Conocimiento de SAP intermedio.
- Conocimiento en Microsoft office avanzado.
- Inglés básico.

Our offer

Capacidades requeridas:

- Orientación hacia la calidad.
- Adaptación al cambio.
- Solución de problemas.
- Comunicación efectiva.
- Innovación.
- Trabajo en equipo.



Job ID
REF63276R

Field of work
Quality

Location
San Luis Potosí

Leadership level
Leading Self

Job flexibility
Onsite Job

Legal Entity
ContiTech Mexicana, S.A. de C.V.

¿Listo para conducir con Continental? Tome el primer paso y llene la solicitud en línea.

About us

Continental develops pioneering technologies and services for sustainable and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation. In 2021, Continental generated sales of €33.8 billion and currently employs more than 190,000 people in 58 countries and markets. On October 8, 2021, the company celebrated its 150th anniversary.

The ContiTech group sector develops and manufactures, for example, cross-material, environmentally friendly and intelligent products and systems for the automotive industry, railway engineering, mining, agriculture and other key industries. Guided by the vision of “smart and sustainable solutions beyond rubber,” the group sector draws on its long-standing knowledge of the industry and materials to open up new business opportunities by combining various materials with electronic components and individual services.