

Gyártástámogató mérnök

담당 업무

Főbb feladatok:

- Karbantartási területen mérnöki feladatok végzése
- Gépdokumentáció alapján karbantartási tervek meghatározása, rendszerbe illesztése
- Tartalék alkatrészek meghatározása, készletszintek beállítása az SAP rendszerben
- Karbantartó technikus állomány szakmai támogatása
- Karbantartási mutatószámok elemzése, karbantartási folyamat fejlesztésével kapcsolatos javaslatok készítése
- Részvétel a gépáttelepítési projekteknél, géptelepítés koordinálása, üzembehelyezési folyamat szervezése.
- Javaslat készítés az éves beruházási tervekhez
- Részvétel helyi célgépipítési feladatokban, tervezési oldalról, a kivitelezés koordinálása, ellenőrzése.
- Részvétel külső gépgyártóknál szervezett gépátvételen
- Napi karbantartói operatív munka nyomonkövetése
- SAP PM modul adminisztrációk ellenőrzése, key useri feladatok ellátása.

지원자 프로필

- Gépészmérnöki, vagy villamosmérnöki, vagy mechatronikai mérnöki végzettség, minimum BSC képesítés.
- Hidraulikus, pneumatikus rendszerek, gépbiztonsági irányelvek ismerete.
- Kommunikációképes angol nyelvtudás
- CAD ismerete: Solidworks vagy Inventor
- ELŐNY: - Siemens S7 300, S7 400, S7 1200, S7 1500 rendszerek ismerete/ - SAP PM modul ismerete/ - CNC programozás ismeret

채우 조건

- Versenyképes juttatási csomag
- Fejlődési lehetőségek egy multinacionális vállalatnál
- Családbarát munkahely
- Home office lehetőség

Vezessen együtt a Continentallal! Tegye meg az első lépést, és töltse ki az online jelentkezési lapot!

기업 소개

[Contitech Nyíregyháza](#)

Continental develops pioneering technologies and services for



직무-아이디
REF63149J

지사
Nyíregyháza

리더십 레벨
Leading Self

근무 유형
Onsite Job

법률 고지
ContiTech Magyarország Kft.

sustainable and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation. In 2021, Continental generated sales of €33.8 billion and currently employs more than 190,000 people in 58 countries and markets. On October 8, 2021, the company celebrated its 150th anniversary. The ContiTech group sector develops and manufactures, for example, cross material, environmentally friendly and intelligent products and systems for the automotive industry, railway engineering, mining, agriculture and other key industries. Guided by the vision of “smart and sustainable solutions beyond rubber,” the group sector draws on its long standing knowledge of the industry and materials to open up new business opportunities by combining various materials with electronic components and individual services.