

Estagiário de Engenharia de Desenvolvimento de Embalagem

Descrição da função

- Estamos em busca de um Estagiário de Engenharia de Desenvolvimento de Embalagem para se juntar ao nosso time dinâmico. O candidato ideal é um estudante de Engenharia, com paixão por inovação e interesse em trabalhar em projetos desafiadores relacionados ao design e desenvolvimento de embalagens.

Responsabilidades:

- Apoiar na criação e desenvolvimento de novos designs de embalagens, garantindo que atendam às especificações técnicas e às necessidades do cliente;
- Colaborar com equipes multifuncionais (Logística, produção, qualidade etc.) para garantir a viabilidade e a eficiência das soluções de embalagem;
- Realizar testes e avaliações de materiais de embalagem para assegurar sua qualidade e conformidade com as normas regulamentares;
- Auxiliar na preparação de protótipos e maquetes de novas embalagens;
- Contribuir para a otimização de processos de produção e redução de custos, sem comprometer a qualidade do produto;
- Manter-se atualizado sobre as tendências do mercado e novas tecnologias de embalagens;
- Participar de reuniões de projeto e fornecer feedback técnico e criativo;
- Elaborar relatórios técnicos e documentações necessárias para os projetos de embalagem.

Requisitos

- Estar cursando a partir do 2º ano de Engenharia de Produção, Engenharia Mecânica, Engenharia de Materiais ou áreas correlatas.
- Capacidade de trabalhar de forma colaborativa em um ambiente de equipe.
- Habilidades analíticas e de resolução de problemas.
- Boa comunicação verbal e escrita.
- Proatividade e vontade de aprender.
- Desejável conhecimento em metrologia.
- Conhecimento básico em desenho técnico será um diferencial.

O que oferecemos

Pronto para dirigir com a Continental? Dê o primeiro passo e preencha o formulário online.



Identificação da vaga
REF62892Y

Área funcional
Engineering

Local
Varzea Paulista

Pessoa jurídica
Continental Automotive do Brasil Ltda.

Quem somos

Continental develops pioneering technologies and services for sustainable and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation. In 2021, Continental generated sales of €33.8 billion and currently employs more than 190,000 people in 58 countries and markets. On October 8, 2021, the company celebrated its 150th anniversary. The ContiTech group sector develops and manufactures, for example, cross-material, environmentally friendly and intelligent products and systems for the automotive industry, railway engineering, mining, agriculture and other key industries. Guided by the vision of “smart and sustainable solutions beyond rubber,” the group sector draws on its long-standing knowledge of the industry and materials to open up new business opportunities by combining various materials with electronic components and individual services.