

Chemical and Product Failure Analyst (m/w/d) - REF62565X

Ihre Aufgaben

Wir suchen Sie zur Unterstützung unseres Geschäftsbereichs Original Equipment Solutions (OESL) im Team Forensic and Benchmark Analyse.

Als Chemical and Produkt Failure Analyst (m/w/divers) unterstützen Sie die globalen OESL-Segmente mit der Durchführung von Material- und Produktfehleranalysen (FFA Level 2 und 3), mit dem Benchmarking von aktuellen und konkurrierenden Produkten auf dem Markt und mit der Untersuchung von Gewährleistungsansprüchen.

Ihre Rolle umfasst die folgenden Aufgaben:

- Problemlösung zur Unterstützung der Field Failure Analysis (FFA) und des Claim Managements
- Durchführung von Benchmarking-Aktivitäten für aktuelle und konkurrierende Produkte auf dem Markt
- Leitung und Unterstützung von chemischen und Materialanalysen für Fertigungsprobleme
- Verfolgen und Überwachen des Status und der Ergebnisse von Abteilungsanfragen
- Unterstützung bei der Entwicklung der globalen forensischen und Benchmarking-Prozesse/-Standards
- Koordination von Studien mit Universitäten und Joint Labs
- Schnittstelle zur Serienprodukteinführung (Prototyping, Serienproduktion)
- Pflege einer engen Kommunikation mit internen Kunden und Material-/Produkttestlaboren zur Unterstützung von Aktivitäten

Die Stelle kann in Hann. Münden oder Hannover besetzt werden.

Ihr Profil

- Mindestens Bachelor Abschluss in Gummi-/Polymertechnik, Chemie, Physik, Werkstofftechnik, Ingenieurwesen oder in einer ähnlichen Fachrichtung
- Fundierte Erfahrung in der Elastomer- und Polymerwissenschaft
- Kenntnisse in OESL-Produkten, Werkstoffen und Fertigungsverfahren
- Einige Jahre praktische Erfahrungen in der Materialentwicklung, Anwendungstechnik oder in der Produktentwicklung sind wünschenswert
- Mehrjährige Erfahrung in der Automobilindustrie sind wünschenswert
- Know-how und Erfahrung im Projektmanagement und in der Problemlösungsanalyse
- Sehr gute Englisch- und gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift
- Analytische Fähigkeiten, Selbstständige Arbeitsweise, Flexibilität, zwischenmenschliche Kompetenz, Diplomatie, Aufgeschlossenheit und sehr gute Kommunikationsfähigkeit
- Du arbeitest gerne mit Menschen aus anderen Kulturen rund um den Globus zusammen



Job ID
REF62565X

Arbeitsbereich
Forschung und Entwicklung

Standort
Hannover

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Hybrid Job

Ansprechpartner
Anna Lücke

Rechtliche Einheit
ContiTech MGW GmbH

- Reisebereitschaft (ca. 25 %)

Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Das Wohl unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen. Deshalb bieten wir spannende berufliche Perspektiven und unterstützen Sie bei einer ausgewogenen Work-Life-Balance durch Zusatzleistungen wie:

- Fortbildungsmöglichkeiten
- Mobile und flexible Arbeitsmodelle
- Sabbaticals
- und noch vieles mehr...

Haben wir Sie neugierig gemacht? [Hier finden Sie weitere Infos.](#)

Vielfalt, Inklusion und Zugehörigkeit sind uns wichtig und machen uns als Unternehmen stark und erfolgreich. Wir bieten allen Chancengleichheit - unabhängig von Alter, Geschlecht, Nationalität, kultureller Herkunft, Behinderung, Religion, Weltanschauung oder sexueller Orientierung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2023 einen Umsatz von 41,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 56 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich ContiTech entwickelt und produziert u.a. werkstoffübergreifende, umweltschonende und intelligente Produkte und Systeme für die Automobilindustrie, den Schienenverkehr, den Bergbau, die Agrarindustrie sowie weitere wichtige Schlüsselindustrien. Geleitet von der Vision „Smart & Sustainable Solutions Beyond Rubber“ nutzt der Unternehmensbereich sein langjähriges Industrie- und Materialverständnis zur Einschließung neuer Geschäftsmöglichkeiten, indem verschiedene Materialien mit elektronischen Komponenten und individuellen Dienstleistungen kombiniert werden.