

# Manufacturing Planner Industrial Engineer Intern

## Your tasks

- Apoyo en soporte en actividades de IE/MP.
- Administración de los cálculos de capacidades en los procesos productivos para la determinación de nuevas inversiones.
- Analizar escenarios de capacidades y administración de Recurso operativo y/o inversiones
- Optimizar la relación hombre máquina en los procesos productivos para satisfacer los requerimientos del cliente.
- Administrar corridas de liberación derivadas de cambios de ingeniería requeridos en los proyectos, y/o conforme a los estándares definidos por Continental, administración de el concepto de manufactura actual y administración de layout en las celdas de producción, buscando siempre el aseguramiento de calidad, seguridad, ergonomía, y optimización del proceso.
- Administración de cambios de ingeniería
- Mantenimientos de proyectos en serie, mantenimiento de portales de cliente e internos
- Introducción de proyectos, coordinación de corridas de muestras, conceptos de manufactura,

## Your profile

- Estudiante activo de la carrera de Ing. Industrial.
- Ser estudiante activo previo a 1 año para finalizar la carrera, contar con seguro facultativo.
- Paquetería office nivel intermedio.
- Inglés intermedio.
- Disponibilidad de tiempo por las mañanas.
- Apoyo económico de beca.
- Modalidad Presencial.
- Conocimientos en indicadores de calidad, autocad, big data, análisis de movimientos y tiempos.
- Responsable, orientado a calidad, proactivo.

## Our offer



Job ID  
**REF57003V**

Field of work  
**Industrial Engineering**

Location  
**Guadalajara - La Tijera**

Legal Entity  
**Continental Automotive  
Guadalajara México, S. de R.L. de  
C.V.**

Ready to drive with Continental? Take the first step and fill in the online application.

## **About us**

Continental desarrolla tecnologías y servicios vanguardistas para la movilidad sostenible e interconectada de personas y bienes. Fundada en 1871, la empresa de tecnología ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2021, Continental generó ventas por 33 800 millones de euros y actualmente emplea a más de 190 000 personas en 58 países y mercados. El 8 de octubre de 2021, la empresa celebró su 150 aniversario.

El sector del grupo Automotive incluye tecnologías para sistemas de seguridad pasiva, frenos, chasis, movimiento y control de movimiento. La cartera también cuenta con soluciones innovadoras para la conducción asistida y automatizada, tecnologías de visualización y operación, soluciones de audio y cámara para el interior del vehículo, así como con tecnología inteligente de información y comunicación para los servicios de movilidad de operadores de flotas y fabricantes de vehículos comerciales. La gama de productos y servicios se completa con actividades integrales relacionadas con tecnologías de conectividad, electrónica de vehículos y computadoras de alto rendimiento.