

Prozesstechnologe für optische Inspektion in der Elektronikfertigung (AOI/AXI/SPI/CCI) (m/w/d)

Ihre Aufgaben

- Graphische Programmierung in der Bildverarbeitung
- Betreuung optischer Inspektionssysteme sowie zugehöriger Prozesse
- Erstellung, Änderung und Optimierung von Prüfprogrammen gemäß Prüfvorgaben und Spezifikationen
- Begleitung von Produktneuanläufen
- Beurteilung der Prüfergebnisse und Anpassung der Prüfstrategie
- Erarbeitung und Umsetzung von Maßnahmen mit der Qualitätsabteilung hinsichtlich Qualitätsverbesserung und KVP
- Aufbereitung und Analyse von Qualitäts- und Prozessdaten
- Schulung des Linienpersonals im Umgang mit den Systemen
- Erarbeitung von Anweisungen und Prozessvorgaben
- Enge Zusammenarbeit mit Produktionsleitung, Prozesstechnologie und Qualitätssicherung

Ihr Profil

- Abgeschlossene technische Berufsausbildung im Bereich Elektronik, Produktionstechnologie oder vergleichbare Qualifikation
- Bereitschaft zur Weiterbildung
- Berufserfahrung in der Elektronikfertigung im Bereich optischer Inspektionssysteme
- Kompetenz zur Bewertung von Lötstellen nach IPC-A-610
- IT-Affinität (SAP R/3, MS Office)
- Fließende Deutschkenntnisse in Wort und Schrift
- Verantwortungsbewusste, selbstständige und zuverlässige Arbeitsweise
- Gute Kommunikationsfähigkeit und Bereitschaft zur aktiven Zusammenarbeit in abteilungsübergreifenden Teams und mit angrenzenden Bereichen
- Kenntnisse zu Qualitätsanforderungen der Automobilindustrie wünschenswert

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Das können Sie erwarten:

- Herausfordernde Tätigkeiten in einem internationalen und dynamischen Umfeld
- Mitarbeit bei der Entwicklung von innovativen Produkten und Technologien und dadurch Mitgestaltung der Zukunft des Nutzfahrzeuggeschäfts
- Möglichkeiten zur individuellen Weiterentwicklung
- Vereinbarkeit von Beruf und Alltag durch flexible Arbeitszeiten



Job ID
REF53111L

Arbeitsbereich
Fertigung Betrieb & Produktion

Standort
Villingen-Schwenningen

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Onsite Job

Rechtliche Einheit
Continental Automotive Technologies GmbH

Sie möchten mehr über unsere Zusatzleistungen erfahren?

[Klicken Sie hier.](#)

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von 39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Automotive umfasst Technologien für passive Sicherheits-, Brems-, Fahrwerk- sowie Bewegungs- und Bewegungskontrollsysteme. Innovative Lösungen für das assistierte und automatisierte Fahren, Anzeige- und Bedientechnologien sowie Audio- oder Kameralösungen für den Innenraum gehören ebenso zum Portfolio wie intelligente Informations- und Kommunikationstechnik für Mobilitätsdienstleistungen für Flottenbetreiber und Nutzfahrzeughersteller. Umfassende Aktivitäten rund um Vernetzungstechnologien und Fahrzeugelektroniken bis hin zu Hochleistungscomputern ergänzen das Angebot.