

Mitarbeiter Qualitätssicherung (m/w/d)

Ihre Aufgaben

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir einen Mitarbeiter (m/w/d) für die Qualitätssicherung. Der Fachbereich Qualitätssicherung der Conti Machinery am Standort Hannover-Stöcken ist verantwortlich für Sicherstellung der Wareneingangsqualität von zugekauften Fertigungsteilen sowie von vollständig vorinstallierten Baugruppen auf Grundlage von technischen Spezifikationen. Zusätzlich werden interne Projekte betreut und zu definierten Projektmeilensteinen von der Qualitätssicherung mittels anlagenspezifischer Checklisten geprüft und abgenommen

Im Detail sind Ihre Aufgaben:

- Lesen und verstehen von technischen Zeichnungen
- Durchführung von Messaufgaben mittels konventionellen Messmitteln (Messschieber, Rauheitsmessgeräte, Leeren, etc.)
- Bedienung von programmierbarer Messtechnik
- Programmierung erforderlicher Messprogramme an 3D-Koordinatenmessmaschinen
- Konformität bzw. Abweichungen an Kauf- und Fertigungsteilen feststellen und protokollieren und ggf. Beanstanden
- Sicherstellung der Qualität der Endprodukte (aller Art von Maschinentypen, produktübergreifend) der Conti Machinery
- Führen und optimieren erforderlicher Checklisten und Messprotokolle
- Durchführung von Endkontrollen für Einzelteile und Baugruppen beim Lieferanten
- Erstellen von Zeichnungsänderungsmitteilungen im Rahmen ihrer Tätigkeiten

Ihr Profil

- Abgeschlossene Facharbeiterausbildung im Metallbereich (z.B. Industriemechaniker oder vergleichbar) (m/w/d)
- Mehrjährige Berufserfahrung im erlernten Beruf wünschenswert
- Durchsetzungsstärke, Selbstständigkeit, Teamfähigkeit, Belastbarkeit, Verlässlichkeit
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Bereitschaft zu Reisetätigkeiten im Rahmen der Lieferantenentwicklung

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Wir bieten Ihnen folgende Vorteile:

- Gehalt auf Basis des Tarifs der chemischen Industrie
- 30 Tage bezahlter Urlaub pro Jahr



Job ID
REF50780K

Arbeitsbereich
Qualität

Standort
Hannover

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Onsite Job

Rechtliche Einheit
Continental Reifen Deutschland GmbH

- Drei zusätzliche Tage pro Jahr zur individuellen Nutzung (genannt: Zukunftsbetrag)
- Attraktive Möglichkeiten zur Karriereentwicklung
- Wir bieten ausgewogene Arbeitsbedingungen durch mobiles Arbeiten, Teilzeitarbeit, flexible Arbeitszeiten sowie Sabbatical-Optionen
- Grenzüberschreitende mobile Arbeitsmöglichkeiten für bis zu 40 Tage pro Jahr aus dem EU-Ausland
- Betriebliche Altersvorsorge
- Attraktive Mitarbeiter-Benefits und -Rabatte
- Vielfältige Angebote, die eine bessere Vereinbarkeit von Beruf und Familie unterstützen (z.B. betriebliche Kinderbetreuungsplätze und kostenlose Notbetreuung für Ihre Kinder)
- Vergünstigtes Angebot zum Egym Well-Pass für den Zugang zu Sportstätten in ganz Deutschland
- Ein sehr vielfältiges Umfeld an unserem Standort
- Eine neue Kantine vor Ort mit einer Vielzahl von Mittagsgerichten

Wenn dies perfekt zu Ihnen passt und Sie sich mit unseren Grundwerten (**Vertrauen, Verbundenheit, Freiheit und Gewinnermentalität**) identifizieren, freuen wir uns auf Ihre Bewerbung.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von 39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Tires steht mit seinem Premiumportfolio im Pkw-, Lkw-, Bus-, Zweirad- und Spezialreifensegment für innovative Lösungen in der Reifentechnologie. Intelligente Produkte und Services rund um den Reifen sowie zur Förderung von Nachhaltigkeit runden das Produktportfolio ab.

Für den Fachhandel und das Flottenmanagement bietet Tires digitale Reifenüberwachungs- und -managementsysteme sowie weitere Dienstleistungen an, um Flotten mobil zu halten und deren Effizienz zu erhöhen. Mit ihren Reifen leistet Continental einen wesentlichen Beitrag zu sicherer, effizienter und umweltfreundlicher Mobilität.