

Abteilungsleitung Produktionsplanung (SCM) (m/w/d) - REF48182K

Ihre Aufgaben

Bereichern Sie unser dynamisches Team und gestalten Sie Ihre berufliche Zukunft in einem führendem internationalen Unternehmen mit spannenden Herausforderungen. Produkte wie Tachographen, Fahrtenschreiber, Fahrer Arbeitsplätze im Geschäftsbereich Commercial and Special Vehicles zeichnen uns aus.

- Führung und Qualifikation der Abteilung Produktionsplanung und -steuerung
- Sicherstellung und Weiterentwicklung des Produktionsplanungsprozesses in Verbindung mit der Auftragsauslastung
- Effiziente Kapazitäts- und Ressourcenplanung, um eine optimale Nutzung der Ressourcen in Bezug auf Kapazität, Kosten und Zeit sicherzustellen
- Durchführung von Kapazitätsanalysen sowie Verantwortung für die Einhaltung der vorgegebenen Kennzahlen
- Verantwortung für termingerechte Ein- und Auslaufsteuerung und Vermeidung von Obsoleszenz

Ihr Profil

- Abgeschlossenes Studium im Bereich Technik, Maschinenbau, Wirtschaftswissenschaften oder ähnliche Qualifikation
- Mehrjährige Berufserfahrung in ähnlicher Position, sowie Erfahrung in der Produktionsplanung und Steuerung
- Mehrjährige Führungserfahrung in der Produktion
- Erfahrung in Sales & Operation Planning
- Erfahrung in der Automobilindustrie, Luftfahrt oder im Bereich Elektronik
- Sehr gute Kenntnisse in SAP R/3 PP Modul und SAP APO und in SAP S/4 Hana wünschenswert
- Zertifizierung CPIM und DDP wünschenswert
- Fließende Deutsch und sehr gute Englisch-Kenntnisse in Wort und Schrift
- Exzellente kommunikative Fähigkeiten
- Strukturierte Arbeitsweise sowie starke analytische Fähigkeiten

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Das Wohl unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen. Deshalb bieten wir nicht nur spannende berufliche Perspektiven in einem weltweit führenden Technologieunternehmen, sondern auch eine umfangreiche Palette von Zusatzleistungen, wie beispielsweise:



Job ID
REF48182K

Arbeitsbereich
Logistik

Standort
Villingen-Schwenningen

Leadership Level
Leading People

Job Flexibilität
Onsite Job

Ansprechpartner
Simone Cloete

Rechtliche Einheit
**Continental Automotive
Technologies GmbH**

- Flexible Arbeitszeiten, sowie mobiles Arbeiten aus dem Ausland und Sabbatical
- Corporate Benefits (z.B. Gesundheitsmanagement, Betriebliche Altersvorsorge, Rabatte und lokale Vergünstigungen)
- Betriebssportangebote (z.B. Radfahren, Fußball, Badminton, jährlicher sehr gut besuchter Charity Run „Villingen Stadtlauf“)
- Employee Assistant Program

Erfahren Sie [hier](#) mehr über die konkreten Vorteile, die Sie bei Continental erwarten, und wie diese Ihr Arbeitsleben bereichern können.

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von 39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Automotive umfasst Technologien für passive Sicherheits-, Brems-, Fahrwerk- sowie Bewegungs- und Bewegungskontrollsysteme. Innovative Lösungen für das assistierte und automatisierte Fahren, Anzeige- und Bedientechnologien sowie Audio- oder Kameralösungen für den Innenraum gehören ebenso zum Portfolio wie intelligente Informations- und Kommunikationstechnik für Mobilitätsdienstleistungen für Flottenbetreiber und Nutzfahrzeughersteller. Umfassende Aktivitäten rund um Vernetzungstechnologien und Fahrzeugelektroniken bis hin zu Hochleistungscomputern ergänzen das Angebot.