

Mitarbeiter Produktionsplanung (m/w/d) - REF47352R

Ihre Aufgaben

- Umsetzung der Absatzprognose in den Produktionsplan unter Berücksichtigung von Fertigungskapazitäten und Materialverfügbarkeit
- Erstellung von Unterlagen für die Produktionsplanbesprechung
- Durchführung der Produktionsplanung für bestimmte Produktbereiche
- Optimierung der Produktionsplanung und Abwicklung von Neuanläufen

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossene Berufsausbildung im kaufmännischen Bereich
- Erste Berufserfahrung im Bereich Produktionsplanung oder ähnlichem und Verständnis und Kenntnis von Produktionsabläufen
- Kenntnisse im Umgang mit SAP R3 und APO, SAP Hana wünschenswert
- Zertifizierung CPIM und DDP wünschenswert
- Sicherer Umgang mit den MS-Office Programmen
- Selbstständiges, verantwortungsvolles und strukturiertes Arbeiten
- Gute Kommunikations- und Organisationsfähigkeit
- Fließende Deutsch- und gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Die Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind willkommen.

Unser Angebot

Das Wohl unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen. Deshalb bieten wir nicht nur spannende berufliche Perspektiven in einem weltweit führenden Technologieunternehmen, sondern auch eine umfangreiche Palette von Zusatzleistungen, wie beispielsweise:

- Flexible Arbeitszeiten, sowie mobiles Arbeiten aus dem Ausland und Sabbatical
- Corporate Benefits (z.B. Gesundheitsmanagement, Betriebliche Altersvorsorge, Rabatte und lokale Vergünstigungen)
- Betriebssportangebote (z.B. Radfahren, Fußball, Badminton, jährlicher sehr gut besuchter Charity Run „Villingen Stadtlauf“)
- Employee Assistant Program

Erfahren Sie [hier](#) mehr über die konkreten Vorteile, die Sie bei Continental erwarten, und wie diese Ihr Arbeitsleben bereichern können.

#Jobdrehscheibe

Sie wollen mit uns Gas geben? Starten Sie durch und bewerben Sie sich



Job ID
REF47352R

Arbeitsbereich
Logistik

Standort
Villingen-Schwenningen

Leadership Level
Leading Self

Job Flexibilität
Hybrid Job

Ansprechpartner
Simone Cloete

Rechtliche Einheit
Continental Automotive Technologies GmbH

jetzt!

Über uns

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2022 einen Umsatz von 39,4 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 200.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 57 Ländern und Märkten.

Der Unternehmensbereich Automotive umfasst Technologien für passive Sicherheits-, Brems-, Fahrwerk- sowie Bewegungs- und Bewegungskontrollsysteme. Innovative Lösungen für das assistierte und automatisierte Fahren, Anzeige- und Bedientechnologien sowie Audio- oder Kameralösungen für den Innenraum gehören ebenso zum Portfolio wie intelligente Informations- und Kommunikationstechnik für Mobilitätsdienstleistungen für Flottenbetreiber und Nutzfahrzeughersteller. Umfassende Aktivitäten rund um Vernetzungstechnologien und Fahrzeugelektroniken bis hin zu Hochleistungscomputern ergänzen das Angebot.